

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Специальная (коррекционная) школа-интернат VIII вида»

Рассмотрено
на заседании МО
учителей трудового обучения
Протокол № 1
от «29» августа 2017г.

Согласовано
заместитель директора
по УВР
СА Ахметова М.В.
«30» 08 2017г.

Утверждаю
Директор школы
Гизатуллин С.А.
Приказ № 480
от «31» августа 2017г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по учебному курсу «Столярное дело»

8 класс

Составил: Рафиков Д.И.,
учитель I квалификационной категории.

Чернушка, 2017г.

Пояснительная записка

Программа рассчитана на профориентацию учащихся коррекционной школы VIII вида.

Рабочая программа составлена в соответствии с программой специальной (коррекционной) общеобразовательной школы VIII вида; год издания 2000 г., 2-й сборник; утвержден Министерством Образования РФ под редакцией В. В. Воронковой.

Срок обучения по программе – 5 лет. Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства.

При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках черчения, естествознания, истории и др. предметов.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, краски, клеи, красители. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (тема «Художественная отделка столярного изделия»). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков.

Количество недельных часов в 8 классе - 9.

Общее количество часов в соответствии с программой 6 класса -306часов.

Содержание изучаемого курса

1 четверть – 72 часа

Вводное занятие

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

Заделка пороков и дефектов древесины – 19 час.

Объекты работы. Заготовки для предстоящих работ и материалоотходы.

Теоретические сведения. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения.

Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением

Умение. Заделка пороков и дефектов на древесине.

Упражнения. Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы. Выявление на древесине дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовлений заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

Пиломатериалы – 4 час.

Теоретические сведения. Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

Умение. Распознавание видов пиломатериалов.

Упражнение. Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

Изготовление столярно-мебельного изделия- 20час.

Изделия. Табурет.

Теоретические сведения. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Умение. Распознавание вида работ.

Упражнения. Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.

Практические работы. Чтение технической документации Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели.

Подготовка изделия к отделке, отделка изделия.

Практическое повторение – 23 час.

Самостоятельная работа – 4 час.

" По выбору учителя (изготовление ящика- аптечки).

II четверть- 72 часа.

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила поведения в мастерской, повторение правил безопасности.

Изготовление разметочного инструмента - 19 час.

Изделия. Угольник столярный. Ярунок..

Теоретические сведения. Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Умение. Приготовление разметочного инструмента.

Упражнения. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

Токарные работы – 18 час.

Изделия. Ручки для напильников, стамесок, долот.

Теоретические сведения. Токарный станок: управление, уход, неисправности, виды и меры по предупреждению. Правила безопасной работы.

Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

Практические работы. Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

Практическое повторение – 40 час.

Виды работы. Изготовление скамейки.

Самостоятельная работа – 5 час.

По выбору учителя (изготовление ярунка)

Контрольное тестирование -1 час.

III четверть - 90 час.

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.

Изготовление строгального инструмента – 34 час.

Изделие. Шерхебель.

Теоретические сведения. Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления.

Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

Умение. Изготовление строгального инструмента.

Практические работы. Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

Представление о процессе резания древесины – 4 час.

Объект работы. Дереворежущий инструмент.

Теоретические сведения. Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

Изготовление столярно-мебельного изделия – 37 час.

Изделия. Несложная мебель в масштабе 1:5.

Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

Умение. Изготовление простейшей мебели.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

Практическое повторение – 34 час.

Виды работы. Изготовление выставочной витрины.

Самостоятельная работа – 9 час.

По выбору учителя (изготовление столярного угольника)

IV четверть – 72 час.

Вводное занятие

План работы на четверть. Подготовка рабочего места.

Ремонт столярного изделия – 27 час.

Объекты работы. Стул. Стол. Шкаф.

Теоретические сведения. Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Умение. Ремонт простейшей мебели.

Практические работы. Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

Безопасность труда во время столярных работ – 4 час.

Теоретические сведения. Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

Крепежные изделия и мебельная фурнитура – 6 час.

Теоретические сведения. Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. Шуруп: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа. Болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля: виды, назначение.

Умение. Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.

Упражнения. Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз.

Практическое повторение – 48 час.

Виды работы. Изготовление ящика для инструментов, экрана для столярных инструментов.

Самостоятельная работа– 9 час.

По выбору учителя (изготовление скалки и толкушки).

Контрольная работа-1 час

№ п/п	Тема	Количество часов
1	Вводное занятие	5
2	Заделка пороков и дефектов древесины	22
3	Пиломатериалы	4
4	Изготовление столярно-мебельного изделия	29
5	Изготовление разметочного инструмента	19
6	Токарные работы	18
7	Изготовление строгального инструмента	34
8	Представление о процессе резания древесины	4
9	Изготовление столярно-мебельного изделия	37
10	Ремонт столярного изделия	27
11	Безопасность труда во время столярных работ	4
12	Крепежные изделия и мебельная фурнитура	6
13	Практическое повторение	162
14	Самостоятельная работа	30
15	Контрольная работа	4

Требования к знаниям и умениям учащихся

Учащиеся должны знать:

- правила безопасной работы в мастерской;

- названия операций по изготовлению изделия;
- правила безопасности при пилениях;
- правила безопасности при строгании;
- правила безопасности при зачистке и шлифовании изделия;
- дефекты и пороки древесины;
- назначение и виды шпатлевки;
- устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка;
- виды мебели;
- приемы изготовления шипов;
- виды шурупов и их назначение;
- виды клея;
 - устройство и назначение сверлильного станка;
 - правила безопасности при сверлении;
 - требования к разметочным инструментам и их виды;
 - устройство штангенциркуля;
 - правила безопасной работы на токарном станке;
 - правила безопасной работы напильником;
- устройство шерхебеля;
 - причины износа мебели, виды повреждений;
- причины травматизма и меры по его предупреждению;
- правила безопасной работы отверткой;
 - возможные причины пожаров;
 - правила безопасной работы с клеем;
 - виды гвоздей и их назначение;
 - виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры;

Учащиеся должны уметь:

- организовывать рабочее место;
 - выполнять технический рисунок с обозначением размеров;
- определять пороки и дефекты древесины;
 - подготавливать сверлильный станок к работе;

- изображать детали (рисунок);
- работать на настольном сверлильном станке;
- выполнять разметку и отпиливание бруска в размер по длине;
- работать напильником;
- определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу;
- определять вид мебели на рисунке и по образцу;
- оценивать качество выполненной работы;
- работать с клеем;
- выполнять выпиливание шипов;
- работать рубанком;
- изготавливать табурет;
- устанавливать сверло в патрон;
- выполнять чертеж изделия;
- готовить рубанок для строгания;
- выполнять сверление на станке;
- изготавливать столярный угольник;
- выполнять обработку поверхности изделия шкуркой;
- выполнять разметку сквозного и несквозного гнезда;
- ухаживать за токарным станком;
- работать штангенциркулем;
- выполнять разметку шипа и гнезда;
- собрать изделие на клею;
- работать на токарном станке;
- выполнять настройку и отделку шерхебеля;
- определять по типу стружки вид резания;
- выявлять повреждения на мебели;
- выполнять ремонт столярного изделия;
- определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом;
- пользоваться первичными средствами пожаротушения;
- определять вид гвоздя, его длину на глаз;
- распознавать виды крепежных изделий.

I четверть - 72 ч

Номер урока	Темы уроков	Теоретические сведения и практические работы	Кол-во часов на тему	По плану	Фактически
1-2	Вводное занятие	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Первичный инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской.	2	04.09 04.09	
	Заделка пороков и дефектов древесины		19		
3-4	Дефекты и пороки древесины	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки древесины. Определение пороков и дефектов древесины.	2	04.09 06.09	
5-6	Шпатлевка: характеристика разных видов, приемы заделки пороков древесины	Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). выявление пороков и дефектов древесины, заделывание шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпатлевкой.	2	06.09 06.09	
7-8	П.р: заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой (на отходах материалов)	Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности.	2	08.09 08.09	
9-10	Устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка	Одношпиндельный сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении.	2	08.09 11.09	
11	Ознакомление с многошпиндельным и сверлильно-пазовым станками	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками.	1	11.09	
12	Подготовка сверлильного станка к работе	Подготовка сверлильного станка к работе.	1	11.09	
13-14	П.р: сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	Сверление сквозных и глухих отверстий	2	13.09 13.09	
15-16	П.р: выдалбливание сквозных и несквозных гнезд (на отходах материалов)	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.	2	13.09 15.09	
17-18	П.р: подготовка заготовки к заделке дефекта П.р: высверливание, долбление отверстия	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Выполнение отверстия под заделку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной операции.	2	15.09 15.09	

19-20	П.р: изготовление заделки, вставка заделки на клею	Изготовление заделки. Технические требования к качеству выполненной операции. Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполненной операции.	2	18.09 18.09	
21	П.р: застрагивание заделки	Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы.	1	18.09	
	Пиломатериалы		4		
22-23	Пиломатериалы: виды, назначение, получение	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обapol, шпалы, рейки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов.	2	20.09 20.09	
24-25	Характеристика основных видов пиломатериалов	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость.	2	20.09 22.09	
	Изготовление столярно-мебельного изделия		20		
26	Виды и назначение мебели	Мебель: виды (стул, кресло, стол, тумба, комод, сервант, диван и др.), назначение и комплектование мебели для разных помещений.	1	22.09	
27-28	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели	Производственный процесс изготовления мебели.	2	22.09 25.09	
29-30	Содержание сборочного чертежа, знакомство с изделием (табурет),	Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации.	2	25.09 25.09	
31-32	П.р: последовательность изготовления изделия, заготовка деталей	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия.	2	27.09 27.09	
33-35	П.р: выстрагивание деталей по размерам	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции.	3	27.09 29.09 29.09	
36-38	П.р: изготовление вставных шипов, выполнение отверстий в деталях табуретах	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции.	3	29.09 02.10 02.10	
39-40	П.р: склеивание боковых рамок, склеивание корпуса табурета	Виды клея для склеивания деталей. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами и проножками. Проверка прямоугольности конструкции. Прессование.	2	02.10 04.10	
41-43	П.р: изготовление сиденья табурета,	Разметка и опилование детали сиденья. Технические требования к качеству выполненной детали.	3	04.10	

	зачистка сиденья и корпуса табурета			04.10 06.10	
44-45	П.р: отделка изделия	Виды отделки изделия. Подготовка изделия к отделке. Окраска табурета лаком. Правила безопасной работы.	2	06.10 06.10	
	Практическое повторение		23		
46	П.р: изготовление табурета. Сборочный чертеж табурета.		1	09.10	
47	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание.	1	09.10	
48-49	Выстрагивание деталей табурета по размерам	Выстрагивание деталей табурета по размерам.	2	09.10 11.10	
50	Изготовление вставных шипов	Изготовление вставных шипов	1	11.10	
51-52	Разметка и просверливание отверстий в ножках царгах и проножках .	Разметка и просверливание отверстий в ножках царгах и проножках .	2	11.10 13.10	
53-54	Вклеивание вставных шипов.	Вклеивание вставных шипов.	2	13.10 13.10	
55	Соединение ножек с царгами и проножками	Соединение ножек с царгами и проножками.	1	16.10	
56-57	Проверка прямоугольности конструкции.	Проверка прямоугольности конструкции.	2	16.10 16.10	
58-59	Прессование.	Прессование.	2	18.10 18.10	
60-61	Разметка и просверливание в ножках боковых рамок, царгах и проножках.	Разметка и просверливание в ножках боковых рамок, царгах и проножках.	2	18.10 20.10	

62-64	Соединение деталей на шипах и на клею. Контрольное тестирование	Соединение деталей на шипах и на клею.	3	20.10 20.10 23.10	
65-66	Прессование, соединение в зажимах.	Прессование, соединение в зажимах.	2	23.10 23.10	
67	Проверка прямоугольности конструкции.	Проверка прямоугольности конструкции.	1	25.10	
68	Коллективный анализ выполненной работы.	Коллективный анализ выполненной работы.	1	25.10	
	Самостоятельная работа		4		
69	П.р: изготовление аптечки. Заготовка деталей: подбор материала.	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание. Выстрагивание деталей аптечки по размерам.	1	25.10	
70-71	Изготовление вставных шипов.	Изготовление вставных шипов. Разметка и просверливание отверстий в стенках ,крышке.	2	27.10 27.10	
72	Разметка и просверливание отверстий в стенках крышки.		1	27.10	

II четверть
9 часов в неделю – всего 72 часа

Номер урока	Темы уроков	Теоретические сведения и практические работы	Кол-во часов на тему	По плану	Фактически
109	Вводное занятие	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	1	08.11	
	Изготовление разметочного инструмента		15		
110-111	Разметочные инструменты, угольник столярный, ярунок, рейсмус.	Разметочные инструменты: Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструментов. Качество изготовления, точность. Проверка состояния пригодности к работе имеющихся в мастерской линейек и угольников.	2	08.11 08.11	
112	Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы	Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы.	1	10.11	
113-114	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров.	3	10.11 10.11 13.11	
115-120	П.р: изготовление столярного угольника	Разметка деталей по чертежу. Выпиливание заготовки. Выстрагивание поверхностей по заданным размерам. Разметка проушины. Сборка угольника «насухо». Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Отделка изделия. Оценка качества изделия.	4	13.11 13.11 15.11 15.11	
121	Ярунок: назначение, применение	Ярунок: назначение, применение. Ориентировка по чертежу изделия. Особенности конструкции.	1	15.11	
122	Последовательность изготовления ярунка	Последовательность изготовления ярунка. Названия операций по изготовлению изделия.	1	17.11	
123-128	П.р: изготовление ярунка	Изготовление ярунка по составленной технологической карте. Установка малки по транспортиру. Проверка качества изготовления ярунка малкой.	3	17.11 17.11 20.11	
	Токарные работы		15		
129-	Токарный станок: управление, уход,	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности.	1	20.11	

130	неисправности. Правила безопасной работы	Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву.			
131-132	Скоба и штангенциркуль	Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем.	1	20.11	
133-136	П.р: приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек.	2	22.11 22.11	

137	Знакомство с изделием (ручка для напильников, стамесок, долот)	Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия.	1	22.11	
138	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия.	1	24.11	
139	П.р: заготовка для ручки	Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку.	2	24.11 24.11	
140	П.р: вытачивание цилиндра	Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции.	2	27.11 27.11	
141-142	П.р: обработка поверхности ручки по заданному размеру	Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции.	2	27.11 29.11	
143-144	П.р: сверление отверстия для хвостовика инструмента	Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовик инструмента.	2	29.11 29.11	
145-146	П.р: зачистка ручки	Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия.	1	01.12	
Практическое повторение			36		
147-149	П.р: изготовление скамейки. Подбор материала	Подбор материала. Черновая разметка.	2	01.12 01.12	
150-152	Выстрагивание деталей по заданным размерам	Выстрагивание деталей по заданным размерам.	2	04.12 04.12	
153-154	Разметка и отпиливание заготовок по длине.	Разметка и отпиливание заготовок по длине.	3	04.12 06.12	

				06.12	
155-156	Разметка шипов в ножках, проножке	Разметка шипов в ножках, проножке.	2	06.12 08.12	
157-160	Вытачивание ножек на станке.	Вытачивание ножек на станке. Запиливание шипов.	4	08.12 08.12 11.12 11.12	
161-164	Спиливание щечек. Выдалбливание гнезд	Спиливание щечек. Выдалбливание гнезд.	3	11.12 13.12 13.12	
165-168	Подгонка шипов к гнездам. Сборка изделия без клея.	Подгонка шипов к гнездам. Сборка изделия без клея.	4	13.12 15.12 15.12 15.12	
169-173	Разметка деталей для сиденья скамейки.	Разметка деталей для сиденья скамейки. Отпиливание заготовок.	3	18.12 18.12 18.12	

174-179	Выстрагивание брусков. Зачистка поверхности брусков шлифовальной шкуркой.	Выстрагивание брусков. Зачистка поверхности брусков шлифовальной шкуркой.	4	20.12 20.12 20.12 22.12	
180-181	Прикрепление брусков сиденья к подставкам ножек шурупами.	Прикрепление брусков сиденья к подставкам ножек шурупами.	4	22.12 22.12 25.12 25.12	
182-183	Склеивание ножек с подставками. Склеивание ножек с проножкой.	Склеивание ножек с подставками. Склеивание ножек с проножкой.	3	25.12 27.12 27.12	
184-186	Зачистка скамейки шлифовальной шкуркой.	Зачистка скамейки шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия.	2	27.12 29.12	
	Самостоятельная работа		5		
187-188	П.р: Изготовление ярунка. Чертеж	Чертеж. Изготовление ярунка по составленной технологической карте.		29.12 29.12	
189-190	Установка малки по транспортиру.	Установка малки по транспортиру.		резерв	
191	Проверка качества изготовления ярунка малкой	Проверка качества изготовления ярунка малкой.		резерв	
192				резерв	

III четверть

Номер урока	Темы уроков	Теоретические сведения и практические работы	Кол-во часов на тему	Дата проведения
193	Вводное занятие	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	1	12.01
	Изготовление строгального инструмента		34	
194-195	Строгальные инструменты	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов.	4	12.01 13.01 13.01 13.01
198-207	П.р: изготовление колодки	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Обработка торцов гнезда. Срезание подрезного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки.	10	14.01 14.01 14.01 15.01 15.01 16.01 16.01 19.01 19.01 20.01
208-213	П.р: изготовление клина	Подбор материала. Выпиливание заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожек. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.	6	20.01 20.01 21.01 21.01 21.01 22.01
214-221	П.р: изготовление рожка	Подбор материала. Выпиливание заготовки. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и обработка контуров. Скругление углов. Зачистка. Выборание гребня. Зачистка рожка шкуркой. Выборание паза в колодке. Подгонка рожка к колодке.	8	22.01 23.01 23.01 26.01 26.01 27.01 27.01

				27.01
222-227	П.р: настройка и отделка шерхебеля	Фугование подошвы. Проведение пробного строгания. Разборка шерхебеля. Зачистка колодки, клина и рожка. Лакирование рожка, клина, колодки. Сборка шерхебеля. Оценка качества готового изделия.	6	28.01 28.01 28.01 29.01 29.01 30.01
	Представление о процессе резания древесины		4	
228	Элементы резца	Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном резании.	1	30.01
229	Виды резания древесины	Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое).	1	02.02

230	П.р: влияние изменения угла резца на процесс резания	Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.	1	02.02
231	П.р: влияние изменения угла резца на процесс резания	Влияние изменения угла резца на процесс резания.	1	03.02
	Изготовление столярно-мебельного изделия		21	
232	Знакомство с изделием (щитовой стол и табурет в масштабе 1:5)	Щитовой стол и табурет рамочной конструкции. Детали изделия. Материалы для изготовления. Чертеж изделия. Организация рабочего места.	1	03.02
233-234	Технология изготовления сборочных единиц	Технология изготовления сборочных единиц (рамок, коробок, щитов, опор). Распознавание сборочных единиц в выполняемом изделии.	2	03.02 04.02
235-236	Способы соединения деталей и сборочных единиц	Способы соединения деталей и сборочных единиц. Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий. Брак при сборке изделия: предупреждение и исправление.	2	04.02 04.02
237-238	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения.	2	05.02 05.02
239-	Бригадный метод работы	Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация	2	06.02

240		пооперационной работы. Учет производительности труда.		06.02
241- 242	Последовательность изготовления изделия. Организация работы	Последовательность изготовления изделия. Организация бригад. Пооперационное разделение труда внутри бригад.	2	09.02 09.02
243- 246	П.р: изготовление деталей и сборочных единиц	Подбор материала для изделия.	4	10.02 10.02 10.02 19.02
247- 253		Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки на подстоле; зачистка лицевых поверхностей и граней;	7-2	19.02 20.02 20.02 24.02 24.02
254- 257		покрытие лаком. Изготовление табурета рамочной конструкции с мягким сиденьем:	4-2	24.02 25.02
258- 261		изготовление ножек, проножек и царг;	4-1	25.02 25.02 26.02
262- 264		склеивание двух боковых рамок, склеивание корпуса табурета, изготовление сиденья;	3-1	26.02 27.02

265-266		зачистка корпуса табурета, соединение корпуса с сиденьем; покрытие изделия лаком.	2	27.02 02.03
267-268	Анализ выполненной работы	Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы.	2	02.03 03.03

	Практическое повторение		23	
269-272	П.р: изготовление выставочной витрины	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов;	4-1	03.03 03.03 04.03
273-275		изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев;	3-1	04.03 04.03
276-277		соединение подстоля; закрепление крышки на подстоле;	2	05.03 05.03
278-281		зачистка лицевых поверхностей и граней; покрытие лаком.	4-1	06.03 06.03 10.03
282-285		Изготовление рамочной конструкции:	4-2	10.03 10.03
286-290		изготовление ножек, проножек и царг;	5-2	11.03 11.03 11.03

291-294		склеивание двух боковых рамок, склеивание корпуса табурета, изготовление сиденья;	4-1	12.03 12.03 13.03
295-298		зачистка корпуса табурета, соединение корпуса с сиденьем;	4-1	13.03 16.03 16.03
299-302		покрытие изделия лаком.	4-2	17.03 17.03
	Самостоятельная работа		8	
303-304	П.р: изготовление столярного угольника	Разметка деталей по чертежу. Выпиливание заготовки.	2	17.03 18.03
305-306		Выстрагивание поверхностей по заданным размерам. Разметка проушины.	2-1	18.03
307		Сборка угольника «насухо». Склеивание угольника.	1	18.03
308-309		Проверка угольника контрольными инструментами.	2-1	19.03
310-311		Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Отделка изделия. Оценка качества изделия.	2	19.03 20.03
312	Контрольное тестирование «Строгальные инструменты»	Проверка остаточных знаний учеников по урокам столярного труда.	1	20.03

IV четверть

Номер урока	Темы уроков	Теоретические сведения и практические работы	Кол-во часов на тему	Дата проведения
313	Вводное занятие	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	1	30.03
	Ремонт столярного изделия		27	
314-315	Эксплуатация мебели и причины ее износа	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели.	2	30.03 31.03
316-317	Виды ремонта мебели	Виды ремонта мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей). Технические требования к качеству ремонта	2	31.03 31.03
318-319	Планирование работы при ремонте мебели	Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости.	2	01.04 01.04
320-322	П.р: ремонт столярного изделия	Разборка изделия частично или полностью.	3	01.04 02.04 02.04
323-325		Очистка соединения от старого клея.	3	03.04 03.04 06.04
326-328		Ремонт или замена деталей.	3	06.04 07.04 07.04
329-332		Склеивание элементов. Усиление узлов и соединений болтами,	4	07.04

		металлическими уголками.		08.04 08.04 08.04
333-335		Подгонка узлов. Установка фурнитуры.	3	09.04 09.04 10.04
336-337		Зачистка поверхности	2	10.04 13.04
338-339		Окраска изделия лаком.	2	13.04 14.04
340	Оценка качества выполненной работы	Оценка качества выполнения ремонта столярного изделия.	1	14.04
	Безопасность труда во время столярных работ		4	
341-342	Безопасность труда во время столярных работ	Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травматизма (неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством). Меры предохранения от травм.	2	14.04 15.04
343-344	Предупреждение пожаров	Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре.	2	15.04 15.04
	Крепежные изделия и мебельная фурнитура		6	
345	Способы соединения деталей в столярных изделиях	Способы соединения в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, на шипах, комбинированные).	1	16.04
346	Виды гвоздей и их использование	Гвоздь: виды (строительный, обойный, штукатурный, отделочный), их использование. Стандартная длина гвоздя.	1	16.04
347	Виды и назначение шурупов	Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина шурупа. Распознавание видов шурупов.	1	17.04

348-349	П.р: мебельная фурнитура и крепежные изделия	Виды крепежных изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение	2	17.04 20.04
350	Лабораторная работа: Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.	1	20.04
	Практическое повторение		48	
351-352	Анализ образца и чертежа ящика для инструментов	Последовательность крепежных изделий. Оценка качества готового изделия.	2	21.04 21.04
353-355	Подбор материала для изготовления ящика		3	21.04 22.04 22.04
356-358	Самостоятельное изготовление черновых заготовок для ящика		3	22.04 23.04 23.04
359-361	Обработка чистовых заготовок деталей ящика		3	24.04 24.04 27.04
362-365	Зачистка чистовых заготовок деталей ящика напильником и шкуркой		4	27.04 27.04 28.04 28.04
366-369	Разметка готовых деталей для сборки ящика		4	28.04 29.04 29.04 30.04

370-373	Сверление отверстий для сборки ящика		4	30.04 05.05 05.05 05.05
374-376	Сборка изделия (ящик). Анализ выполненных работ в групповой беседе.		3	06.05 06.05 07.05
377-379	Анализ образца и чертежа экрана для столярных инструментов		3	07.05 08.05 08.05
380-382	Подбор материала для изготовления экрана для столярных инструментов		3	12.05 12.05 12.05
383-384	Самостоятельное изготовление черновых заготовок для экрана для столярных инструментов		2	13.05 13.05
385-388	Обработка чистовых заготовок деталей экрана для столярных инструментов		4	14.05 14.05 15.05 15.05

389-391	Зачистка чистовых заготовок деталей экрана для столярных инструментов напильником и шкуркой		3	18.05 18.05 18.05
392-393	Разметка готовых деталей для сборки экрана для столярных инструментов		2	19.05 19.05
394-396	Сверление отверстий для сборки экрана для столярных инструментов		3	19.05 20.05 20.05
397-398	Сборка изделия (экрана для столярных инструментов). Анализ выполненных работ в групповой беседе.		2	21.05 21.05
	Самостоятельная работа		9	
399-400	П.р: изготовление скалки и толкушки	Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку.	2	22.05 22.05
401-402		Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции.	2	25.05 25.05
403-404		Обработка поверхности ручки по заданному размеру.	2	25.05 26.05
405-406		Технические требования к качеству выполненной операции. Зачистка ручки.	2	26.05 26.05
407		Оценка качества готового изделия.	1	27.05

408	Итоговое контрольное тестирование за 8 класс	Проверка остаточных знаний учеников по урокам столярного труда.	1	27.05
-----	---	---	---	-------

Учебно-методическое обеспечение

Литература для учителя

Основная:

1. Журавлев Б. А. Столярное дело: учеб. Пособие для учащихся 7-8 классов вспомогательной школы / Б. А. Журавлев. – М.: Просвещение, 1992

Дополнительная:

2. Мирский С. Л. Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении / С. Л. Мирский ; Науч.-исслед. ин-т дефектологи Академии пед. наук СССР. – М. : Педагогика, 1990
3. Василенко В.М. Народное искусство. М., 1974.
4. Газарян С.С. Прекрасное своими руками. М., 1979
5. Пешков Е. О. Технический словарь школьника: пособие для практических занятий учащихся 5-9 классов. М. Просвещение, 1988

Литература для обучающихся

Основная:

1. Журавлев Б. А. Столярное дело: учеб. Пособие для учащихся 7-8 классов вспомогательной школы / Б. А. Журавлев. – М.: Просвещение, 1992