****

**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение**

**«Специальная (коррекционная) школа-интернат VIII вида»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Рассмотрено:**  **на заседании МО**  **учителей трудового обучения**  **Протокол №\_\_\_\_**  **от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020г** | **Согласовано:**  **зам.директора**  **по УВР**  **\_\_\_\_\_\_ Илькаева О.Н.**  **от«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020г** | **Утверждено:**  **директор школы**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Гизатуллин С.А.**  **Приказ № \_\_\_\_\_\_\_**  **от«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020г** |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПО РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОГО КУРСА**

**«Швейное дело»**

**9 класса**

**Составила:** Иванова Наталья Анатольевна,

учитель технологии высшей квалификационной категории

**Чернушка, 2020г**

**Пояснительная записка**

Учебная программа по швейному делу разработано в соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании» в редакции от 13 января 1996 г. № 12-ФЗ, с изменениями на 25.12.2008 (п. 2.7, ст. 32 – о разработке рабочих учебных программ; п. 6, 7, 8 ст. 9, п. 5, ст. 14 – о содержании образовательных программ; п. 2.23, ст. 32 – об определении списка учебников в соответствии с утвержденными федеральными перечнями учебников, рекомендованными или допущенными к использованию в образовательном процессе; п. 3.2., ст. 32 – о реализации в полном объеме образовательных программ).

На изучения программы по швейному делу в 9 классе отведено 374 часа по 11 часов в неделю.

Программа была составлена на основе базовой программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида под редакцией: В.В.Воронковой по сборнику № 2 профессионально-трудового обучения допущенного министерством образования Российской Федерации по разделу «Швейное дело» и по учебнику «Швейное дело» 9 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида авторы Г.Б.Картушина и Г.Г.Мозговая.

В учебнике «Швейное дело» 9 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида всё дано по разделам: сведения о работе и предназначении промышленных швейных машин, волокна, ткани и нетканые материалы, обработка отдельных деталей и узлов плечевых швейных изделий, изготовление платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер, работа с готовыми выкройками и чертежами одежды в журналах мод, организация труда и производства на швейных предприятиях, технология изготовления прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве одежды, технология изготовления поясных швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды, обработка отдельных деталей и узлов поясных швейных изделий, изготовление брюк на основе готовой выкройки.

Программа предусматривает подготовку, обучающихся специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швея – мотористка женской и детской одежды. Занятия по трудовому обучению для детей с нарушением интеллекта должны быть направлены на изучение школьниками теоретического материала, приемов работы и отработку практических навыков по общему курсу выбранной специальности.

Количество часов, отведенных на изучение той или иной темы, определяется исходя из уровня подготовленности обучающихся.

Обучение ведется с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках математике, истории, естествознании. Эти знания помогают им учитывать расходы материалов понимать процессы изготовления тканей, вникать в положение трудового законодательства и т.д. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций, способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов.

Программа направлена на изучение способов конструирования, моделирования и технологической обработки конкретных швейных изделий. Обучающиеся могут выбрать для изготовления любое из предлагаемых учителем предметного перечня (по программе) или предложить любой другой вариант изделия, по возможности сохраняя базовый теоретический уровень.

В каждой четверти есть практические работы, которые предусматривают формирования и закреплять навыков практического выполнения и применения различных технологий пошива не только женской и детской одежды, но и пошиву другой продукции.

С целью расширения кругозора обучающихся, знакомства с профессиями проводится экскурсия в швейное ателье нашего города.

Благодаря конкретным впечатлениям обучающихся прочней усваивают теоретические сведения.

Обучению швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у детей с ограниченными возможностями здоровья.

Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказываются на становлении личности, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

**Цель программы:**

- развитие технологических знаний и общетрудовых умений по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской одежды.

**Задачи программы:**

Обучающие:

- формировать трудовые навыки и умения, технические и технологические знания;

- закрепления и совершенствовать технологические приёмы индивидуального и промышленного пошива одежды;

- учить обучающихся решать возможные для них творческие задачи, направленные на изготовление швейных изделий;

- обращать внимание на экономное расходование ниток, ткани, электричества, грамотное обращение с инструментами и материалами;

- формировать доступное экономическое мышление с целью развития инициативы обучающихся.

Развивающие:

- развить познавательные интересы, технического мышления, пространственного воображения, творческих, коммуникативных и организаторских способностей, способности к самостоятельному поиску и использованию информации для решения практических задач в сфере технологической деятельности, к анализу трудового процесса, к деловому сотрудничеству в процессе коллективной деятельности;

Воспитательные:

- трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к людям различных профессий и результатам их труда; формирование представлений о технологии как части общечеловеческой культуры, её роли в общественном развитии.

В программе 9-ого класса изучают технологию пошива плечевых и поясных изделий легкой одежды, отделка швейных изделий, получение, свойства, ассортимент искусственных волокон и тканей, производства, свойства нетканых материалов, устройство механизмов промышленных швейных машин. Обучающиеся осваивают технологию изготовление плечевых и поясных изделий индивидуального и промышленного производства, которое состоит из множества мелких операций. Поэтому особое внимание уделяется обучению планировать процесс пошива, анализировать свои действия и их результаты.

В программе обучающиеся продолжают обучение по операционно-комплексной системе: с большинством профессиональными приёмами обучающиеся знакомятся предварительно, упражняясь последовательно на образцах бумаги и ткани. Усвоенные приемы используются при изготовлении изделий понятного назначения и полезного характера.

Обучающиеся закрепляют свои знания с ручными, машинными операциями и отделочными работами, ориентированными на индивидуальную трудовую деятельность. Эти приёмы широко используются при выполнении практически всех изделий.

В 9-м классе обучающиеся получают сведения по материаловедению. Формирование знаний по материаловедению предполагает определение свойства химических волокон, получение синтетических тканей, свойства тканей синтетических и смешанных волокон, ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей, при выборе материала в зависимости от назначения изделий, при выборе технологии в зависимости от качества материала, производство и свойства нетканых материалов.

При изучении тем из раздела « Промышленные швейные машины» рассматривались классификация промышленных швейных машин, рассматриваются и обсуждаются только те швейные машины, приспособления, другие механизмы, которые имеются в наличии в мастерской.

В разделах обработка деталей и узлов плечевых и поясных изделиях обучающиеся производят моделирование рукавов, построение плосколежащих воротников и их обработка, обработка застежки, верхнего среза и нижнего среза в поясных изделиях.

В разделе « Организация труда и производства на швейных предприятиях» обучающиеся знакомятся с профессиями швейного предприятия, с трудовым кодексом, с правилами техники безопасностями на предприятии.

Как при работе с ручным инструментом, так и при работе на швейных машинах требуется изучение и систематическое повторение правил безопасного труда.

Эффективность достижения цели и задач во многом зависит от правильно выбранных методов обучения и воспитания. Под методами обучения и воспитания понимаются способы работы учителя, в процессе которой происходит усвоение обучающимися знаний, умений и навыков, формируются познавательные способности.

Методы обучения учебного процесса:

Словесный - рассказы, беседы, объяснения, лекции, а так использование книг, учебников, справочников, карточек;

наглядные - наблюдение натуральных объектов, явлений, процессов или изображений (макетов, рисунков, таблиц, фильмов);

практические – упражнения, решение практических задач, выполнение трудовых заданий.

Современная дидактика рассматривает обучение как системный процесс, включающий этапы первичного усвоения знаний, а затем последующего их расширения и закрепления. Трудовое обучение школьников с особыми образовательными потребностями осуществляется на основе общих дидактических принципов: доступности, научности, систематичности, сознательности, наглядности, связи теории с практикой, прочности усвоения знаний, умений и навыков. Особое место отводится принципу коррекции умственных недостатков посредствам индивидуального и дифференцированного подхода.

**Формы организации трудового обучения.**

Трудовое обучение в специальной (коррекционной) школе организуется в различных формах: проводятся учебные занятия, включая практические занятия, а также кружковая работа.

Основной формой организации трудового обучения обучающихся является учебное занятие продолжительностью 2-4 учебных часа.

Учебное занятие по труду в дидактическом отношении приравнивается к уроку, поэтому к нему предъявляются такие же требования, как к любому уроку по общеобразовательным предметам.

Требования, предъявляемые к учебному занятию по труду, состоят в следующем:

1. Целенаправленность занятий.

2. Оптимальность объема учебного материала, подбираемого для каждого занятия.

3. Соблюдение дидактических этапов занятия. Обучение — структурный процесс, поэтому каждое занятие должно иметь четко выраженную структуру, или дидактические этапы (повторение пройденного, изучение нового материала, закрепление, подведение итогов). Структура занятия зависит от содержания учебного материала, педагогических целей и организационных условий.

4. Соответствие методов обучения дидактическим целям и содержанию учебного материала.

5. Рациональное использование учебного времени.

6. Индивидуальный подход в обучении.

**Типы занятий**

Типы занятий по трудовому обучению различаются по соотношению изучаемого на них теоретического и практического материала.

Теоретические занятия

Основная цель теоретических занятий состоит в формировании у обучающихся профессиональных знаний (технических, сельскохозяйственных, технологических и др.).

По содержанию теоретические занятия можно разделить на следующие группы:

1. Изучение устройства орудий труда.

2. Знакомство со свойствами материалов.

3. Первоначальное усвоение новых технологических операций.

4. Изучение производственных технологических процессов.

Комплексные практические работы

Комплексные практические работы — это такие практические занятия, на которых решается комплекс задач обучения труду: происходит усвоение известных ранее технических и технологических знаний обучающихся путем применения их при выполнении трудовых заданий, формируется комплекс трудовых умений (начиная от ориентировки в трудовых заданиях, кончая заключительным контролем результатов работы), усваиваются новые трудовые приемы и приобретаются навыки выполнения технологических операций.

Самостоятельные и контрольные работы

Самостоятельные и контрольные работы — это такие практические занятия, на которых обучающиеся совершенно самостоятельно выполняют трудовые задания: самостоятельно анализируют объект предстоящей работы, составляют план выполнения задания, исполняют его и контролируют ход и результаты своей работы.

Самостоятельные практические работы и контрольные тесты выполняются в конце каждой четверти.

Межпредметная интеграция занятий по трудовому обучению осуществляется с:

Математикой (расчеты для построения, подсчет стоимости);

Черчением (основы графической грамоты, построение чертежей одежды и шаблонов для изготовления предметов бытового назначения);

Письмом и развитием речи (обогащение словарного запаса, развитие речи);

Естествознанием, ОБЖ, экологией (деятельность людей в природе, влияние деятельности на состояние окружающей среды);

ИЗО (зарисовка орнаментов, выбор и перевод рисунка для вышивки, аппликации, зарисовка моделей одежды);

Информатика (использование ПК и программных средств при изучении некоторых разделов);

Историей (история возникновения вещей, продуктов, костюма и т.д.);

Чтение и развитием речи (поговорки, пословицы, произведения о труде, профессиях и людях);

Обществоведением (кодексы законов о труде, основные права и обязанности рабочих, трудовой договор, трудовая дисциплина)

**По окончании 9 класса**

**обучающиеся должны знать:**

- ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей;

- особенности влажно-тепловой обработки изделий из синтетических тканей;

- фасоны отрезного платья;

-готовые выкройки;

- технологию пошива прямого цельнокроеного платья, применяемую в массовом производстве;

- знать приспособления к швейным машинам;

- трудовое законодательство;

- терминологию влажной тепловой обработки.

- правила безопасной работы;

- основные качества квалифицированного портного.

**обучающиеся должны уметь:**

- определять волокнистый состав тканей;

- использовать выкройки основ платья, юбки, блузки для изготовления выкройки отрезного платья;

- ориентироваться в задании по образцам;

- составлять план изготовления изделия по текстовой и инструкционным картам;

- строить чертежи выкроек в натуральную величину;

- работать на машине с различными приспособлениями;

- выявлять и устранять неполадки, возникшие при работе;

- выполнять чистку и смазку швейных машин;

- рационально организовывать рабочее место швеи-мотористки;

- выполнять отдельные операции по пошиву изделия без предварительного сметывания.

**Содержание учебного материала**

**9 класс (374 часа)**

**Швейное дело**

**1 четверть (88 часов)**

**Вводное занятие. (1ч.)**

План работы и задачи на год. Ответственность обучения в швейной мастерской. Правила техники безопасности. Распределение рабочих мест.

**Должен знать:** название инструментов и приспособлений, правила безопасной работы.

**Должен уметь:** пользоваться инструментами.

**Промышленные швейные машины. (19ч.)**

**Теоретические сведения.** Машинные стежки и строчки. Виды и обозначения промышленных швейных машин. Универсальная швейная машина: мо­дели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва). Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простей­шие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Спе­циальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. За­правка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и по­луавтоматы: характеристика и назначение.

**Практические работы.** Заправка верхней и нижней нитей на универсаль­ной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верх­них и нижних нитей на универсальной и специальной швейных ма­шинах.Выполнение заправки верхней и нижних ниток на швейной машине 97-А класса ПМЗ и 1022-М класса ПМЗ.

**Проверочный тест по теме**: «Промышленные швейные машины».

**Должен знать:** назначение швейной машины, основные механизмы швейной машины.

**Должен уметь:** регулировать натяжение верхней и нижней ниток, заправлять верхнюю и нижнюю нити.

**Материаловедение. Волокна, ткани и нетканые материалы. (14ч.)**

**Теоретические сведения.** Получение синтетических волокон. Свойства тканей из синтетических волокон. Классификация тканей. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь, по характеру горения нитей. Технологические свойства тканей. Технологические свойства тканей из синтетических волокон и нитей.

Сведения о тканях из натуральных волокон. Нетканые материалы.

**Практические работы.** Составить коллекцию сопроводительных этикеток готовых швейных изделий. Составление коллекции тканей с различной фактурой. Составление коллекции тканей с различной фактурой.

**Проверочный тест по теме:**  «Волокна, ткани и нетканые материалы».

**Должен знать:** ткани из синтетических волокон: свойства (прочность, сминаемость, гигроскопичность, воздухопроницаемость, скольжение, осыпаемость, прорубаемость), отношение к воде, теплу, правила утюжки.

**Должен уметь:** определять ткань из синтетических волокон по внешнему виду (блеску), на ощупь, по характеру горения нитей.

**Обработка отдельных деталей и узлов плечевых швейных изделий. (18ч.)**

**Изделия:** Образцы рукавов «фонарик», образцы плосколежащих рукавов.

**Теоретические сведения.** Моделирование рукавов. Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик». Плосколежащие воротники. Обработка плосколежажих воротников и соединение с горловиной.

**Практические работы.** Выполнение моделирование рукавов в масштабе 1:4 и оформить в альбом. Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием одинарной оборки на образце. Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием двойнойной оборки на образце. Построение чертежа плосколежащего воротника в масштабе 1:4 к круглому вырезу горловины. Построение чертежа плосколежащего воротника в масштабе 1:4 к вырезу горловины углом. Обработка плосколежащего воротника (с прокладкой). Соединение плосколежащего воротника с горловиной изделия с помощью двойной косой обтачкой.

**Проверочная работа:** «Обработка плосколежащего воротника (без прокладки)».

**Экскурсия:** швейное ателье «Светлана».

**Должен знать:** моделировать рукава «фонарик», виды обработки рукавов, посторенние плосколежащих воротников и их обработку и соединение с горловиной.

**Должен уметь:** обрабатывать рукава «фонарик» и плосколежащие воротники.

**Изготовление платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер. (36ч.)**

**Изделие:** платья отрезных по линии и по линии бёдер.

**Теоретические сведения.**  Платье, отрезное по линии талии или по линии бёдер. Изготовление выкройки платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер. Выполнить расчёты талевых вытачек. Изготовление выкройки платья, отрезное по линии талии, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4. Изготовление выкройки платья, отрезное по линии талии, на основе выкройки цельнокроеного платья в натуральную величину. Соединение лифа с юбкой.

**Практические работы.** Снятие мерок с учащихся. Записать свои мерки в тетрадь. Построение чертежа основы цельнокроеного платья по своим меркам в масштабе 1:4. Построение чертежа основы цельнокроеного платья по своим меркам в натуральную величину. Построение чертежа основы цельнокроеного платья прилегающего силуэта по своим меркам в масштабе 1:4. Построение чертежа основы цельнокроеного платья прилегающего силуэта по своим меркам в масштабе 1:4. Построение чертежа основы цельнокроеного платья прилегающего силуэта по своим меркам в натуральную величину. Изготовление выкройки платья, отрезное по линии талии, на основе выкройки цельнокроеного платья в натуральную величину. Изготовление выкройки платья, отрезное по линии талии, на основе выкройки цельнокроеного платья в натуральную величину. Изготовление выкройки платья, отрезное по линии бёдер, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4. Изготовление выкройки платья, отрезное по линии бёдер, на основе выкройки цельнокроеного платья в натуральную величину. Соединение лифа с юбкой стачным швом (лиф и юбка платья с вытачками по линии талии) на образце. Соединение лифа с юбкой стачным швом (лиф и юбка платья со сборкой по линии талии) на образце.

**Проверочный тест за четверть.** «Платье, отрезное по линии талии или по линии бёдер».

**Должен знать:** фасоны платья отрезного по линии талии или по линии бедер, описание фасонов. Виды вырезов горловины в платье без воротника. Название деталей и контурных срезов выкройки. Детали платья.

**Должен уметь:** снимать мерки для построения платья.

**2 четверть (88 часов)**

**Изготовление платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер (продолжение). (9 часов)**

**Изделие:** платье отрезное по линии талии.

**Теоретические сведения:** Подготовка деталей кроя платья к обработке. Подготовка платья к первой примерке. Проведение первой примерки платья. Обработка платья после первой примерки и проведение второй примерки.

**Практические работы:** Проложить контрольные и копировальные строчки по контурным линиям деталей кроя платья. Сметать детали кроя платья к примерке, удалить нитки копировальных стежков, Проложить по окату рукава машинные строчки для сборки. Раскроить детали нижнего воротника. Надеть платье на фигуру и уточнить по правой стороне (ширину изделия, по линии, груди, талии, бёдер, низа, положение плечевого шва, положение длины и глубины вытачек). Перенести исправления с правой стороны изделия на левую копировальными стежками. Сметать детали по новым, уточненным меркам. Надеть изделие на фигуру и провести вторую примерку.

**Практические работы по пошиву платьев, отрезных по линии талии или по линии бёдер. (79 часов)**

**Пошив платья отрезного по линии талии - модели 1.**

**Практические работы:** Стачать вытачки по намеченным линиям. Удалить нитки строчек временного назначения. Выполнить ВТО вытачек. Проверка качества работы. Стачать плечевые срезы. Удалить нитки смётывания, выполнить ВТО плечевых срезов. Проверка качества работы. Обработка боковых срезов лифа. Обработка подбортов. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка боковых срезов полотнищ юбки. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукавов с проймой. Обработка нижнего среза юбки. Разметка и обработка петель, пришивание пуговиц. Обработка пояса. Окончательная отделка изделия.

**Пошив платья полуприлегающего силуэта отрезного по линии талии - модели 2.**

**Практические работы:** Стачать вытачки по намеченным линиям. Удалить нитки строчек временного назначения. Выполнить ВТО вытачек. Проверка качества работы. Стачать плечевые срезы. Удалить нитки смётывания, выполнить ВТО плечевых срезов. Проверка качества работы. Обработка боковых срезов лифа. Обработка подбортов. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка боковых срезов полотнищ юбки. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукавов с проймой. Обработка нижнего среза юбки. Разметка и обработка петель, пришивание пуговиц. Обработка пояса. Окончательная отделка изделия.

**Пошив платья полуприлегающего силуэта отрезного по линии бёдер - модели 3.**

**Практические работы:** Стачать вытачки по намеченным линиям. Удалить нитки строчек временного назначения. Выполнить ВТО вытачек. Проверка качества работы. Стачать плечевые срезы. Удалить нитки смётывания, выполнить ВТО плечевых срезов. Проверка качества работы. Обработка боковых срезов лифа. Обработка подбортов. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка боковых срезов полотнищ юбки. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукавов с проймой. Обработка нижнего среза юбки. Разметка и обработка петель, пришивание пуговиц. Обработка пояса. Окончательная отделка изделия.

**Проверочный тест по теме**: «**Изготовление платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер».**

**3 четверть (110часов)**

**Работа с готовыми выкройками и чертежами одежды в журналах мод. (51 час)**

**Теоретические сведения.** Сведения о готовых выкройках и чертежах одежды в натуральную величину, перевод чертежей выкроек. Изготовление выкроек по чертежам одежды в уменьшенном масштабе. Проверка выкройки в соответствии со своими мерками. Подготовка ткани к раскрою. Раскрой деталей изделия.

**Практические работы.** Перевод чертежей деталей выкройки в натуральную величину. Изготовление выкроек по чертежам одежды в уменьшенном масштабе. Проверка выкройки в соответствии со своими мерками. Выполнить перевод выкройки из журнала мод. Подготовка ткани к раскрою. Раскрой деталей изделия.

**Самостоятельные работы.** Обработка обтачек, карманов. Обработка вытачек на деталях лифа и юбки. Обработка плечевых и боковых срезов лифа.

Обработка подбортов. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка пройм. Обработка боковых срезов юбки. Обработка низа изделия. Соединение лифа с юбкой. Обработка петель и пришивание пуговиц. Окончательная отделка изделия.

**Проверочная работа: «Изготовление выкройки одежды из журнала мод».**

**Организация труда и производства на швейных предприятиях. (22 часа)**

**Теоретические сведения.** Виды производства одежды. Структура швейного предприятия. Производственный технологический процесс изготовления одежды. Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Оборудование для влажно-тепловой обработки. Требования к ВТО. Основные виды влажно-тепловых операции Основные рабочие профессии швейного производства. Кодекс законов о труде. Сведения о трудовом законодательстве. Правила и обязанности работника. Трудовой договор. Рабочее время и время отдыха. Трудовая дисциплина. Охрана труда Безопасность труда на швейных предприятиях.

**Практические работы.** Организация рабочего места при ВТО изделия, ТБ на рабочих местах. Правила ТБ. Терминология влажно-тепловой обработки. Рабочие профессии и их характеристики

выполняемых работ швейного производства.Учится составлять трудовой договор, с видами оплаты труда. Знакомство с правилами перевода с одной работы на другую. Советы поведения при устройстве на работу Требования к оборудованию швейного производства. Безопасность труда.

**Контрольно-проверочная работа: «** **Организация труда и производства на швейных предприятиях».**

**4 четверть (88часов)**

**Обработка отдельных деталей и узлов поясных швейных изделий (продолжение) (27часов)**

**Теоретические сведения:** Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце. Обработка верхнего среза поясного изделия поясом. Кулиска её применение, обработка, ширина и длина. Обработка нижнего среза юбки. Обработка нижнего среза брюк

**Практические работы:** Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце. Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ).

Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ). Обработка верхнего среза юбки кулиской под резиновую тесьму на образце. Способы обработки нижнего среза брюк. Применение брючной тесьмы. Обработка нижнего среза брюк цельнокроеной манжетой на образце. Обработка нижнего среза брюк цельнокроеной манжетой на образце.

**Контрольно-проверочная работа: «Обработка отдельных деталей и узлов поясных швейных изделий».**

**Изготовление брюк на основе готовой выкройки (47 часов).**

**Теоретические сведения:** Проведение примерки брюк. Обработка шаговых срезов брюк. Обработка среднего среза брюк. Обработка застёжки тесьма-молния. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Обработка нижних срезов брюк. Окончательная отделка изделия.

**Практические работы:** Проведение примерки брюк. Обработка шлёвок. Обработка накладных карманов. Обработка вытачек на деталях передних и задних половинок. Соединение накладных карманов с деталями передних половинок, выполнить ВТО. Стачать шаговые срезы обработать на спец. машине, выполнить ВТО. Обметать средние срезы и срезы сидения брюк, сметать, стачать, выполнить ВТО. Обработка застёжки тесьма-молния. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом, обметать петлю пришить пуговицу. Определить длину изделия на фигуре, намелить линию подгибки низа, обработать швом вподгибку с закрытым срезом. Удаление ниток с изделия, выполнить ВТО.

**Контрольно-проверочная работа: « Изготовление брюк».**

**Практическое повторение (подготовка к экзамену) (32 часа)**

**Практические работы:** Подбор тканей и отделки. Описание фасона брюк. Виды швов, применяемые для пошива брюк. Детали кроя брюк. Обработка верхнего среза цельнокроеной кулиской. Изменение выкройки прямых брюк в масштабе 1:4. Построение выкройки в натуральную величину, подготовка выкройки к раскрою, рассчитать расход ткани для пошива изделия, выполнить раскладку выкроек на ткани, раскрой, подготовка деталей кроя к обработке, подготовка брюк к первой примерке, проведение примерки

**Самостоятельная работа:** Обработка нижних срезов. Окончательная отделка изделия. Изготовить выкройку коротких прямых брюк по своим меркам. Обработка боковых швов. Соединение накладных карманов с основными деталями изделия. Обработка шагового среза коротких брюк. Соединение накладных карманов с основными деталями изделия. Обработка среднего среза коротких брюк.

**Контрольный тест за год по пройденным темам.**

**УЧЕБНО – ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

**9 класс (374 часа)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п урока** | | **Наименование раздела.**  **Тема урока.** | **Количе-ство**  **часов** | | | | | **Содержание** | | **Повторение** | **Примечание** | **Дата проведения уроков** | | | | | | | | | | | | |
| **по плану** | | | | | | | | | | | **по факту** | |
| **тео-рия** | **практ.** | | | |
| **I четверть (88 часов)**  **Вводное занятие 1 час** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | План работы и задачи на год. Ответственность обучения в швейной мастерской. Правила техники безопасности. | | 1 |  | | | |  | |  | Плакаты по технике безопасности. | 01.09.2020 | | | | | | | | | | | 01.09.2020 | |
| **Промышленные швейные машины (19 часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,3. | Машинные стежки и строчки. | | 2 |  | | | |  | |  | тетрадь | 01.09.2020  02.09.2020 | | | | | | | | | | | 01.09.2020  02.09.2020 | |
| 4,5. | Виды и обозначение промышленных швейных машин. | | 2 |  | | | | Назначение промышленных машин. Виды промышленных швейных машин. | | Правила техники безопасности при работе на швейных машинах. Виды бытовых швейных машин. | Промышленные швейные машины.  Иллюстрации швейных машин. | 02.09.2020  03.09.2020 | | | | | | | | | | | 02.09.2020  03.09.2020 | |
| 6. | Общие сведения о швейных машинах. | | 1 |  | | | | Основные части и механизмы швейных машин, виды машин их назначения, способы переплетения машинных стежков, предприятия выпускаемые швейные машины. | | Чистка и смазка бытовой электрической универсальной машины. | Общие сведения о швейных машинах.  Иллюстрации швейных машин. | 03.09.2020 | | | | | | | | | | | 03.09.2020 | |
| 7. | Прямострочные одноигольные швейные машины челночного стежка 97-А класса ПМЗ и 1022-М класса ПМЗ. | | 1 |  | | | | Назначение швейной машины, характеристика, основные механизмы швейных машин  97-А класса ПМЗ и  1022-М класса ПМЗ. | | Основные части и механизмы швейных машин, виды машин их назначения, способы переплетения машинных стежков. | Общие сведения о швейных машинах.  Иллюстрации швейных машин. | 03.09.2020 | | | | | | | | | | | 03.09.2020 | |
| 8. | Рассмотрения основных деталей и механизмов швейной машины.  Выполнение заправки верхней и нижних ниток на швейной машине 97-А класса ПМЗ и 1022-М класса ПМЗ. | |  | 1 | | | | Выполнение заправки верхней и нижних ниток на швейной машине 97-А класса ПМЗ и 1022-М класса ПМЗ. | | Назначение швейной машины, характеристика швейных машин 97-А класса ПМЗ и 1022-М класса ПМЗ. | Промышленные швейные машины  97-А класса ПМЗ и 1022-М класса ПМЗ. | 04.09.2020 | | | | | | | | | | | 04.09.2020 | |
| 9. | Прямострочные двухигольная швейная машина челночного стежка 852х5 класса ПМЗ. | | 1 |  | | | | Назначение швейной машины, основные механизмы. Регулировка и заправка прямострочной двухигольной швейной машины. | | Правила техники безопасности.  Образование челночного стежка. | Промышленные швейные машины 852х5 класса ПМЗ. | 04.09.2020 | | | | | | | | | | | 04.09.2020 | |
| 10. | Выполнение заправки верхней и нижних ниток на швейной машине 852х5 класса ПМЗ. | |  | 1 | | | | Выполнение заправки верхней и нижних ниток на швейной машине 852х5 класса ПМЗ. | | Правила техники безопасности. | Промышленные швейные машины 852х5 класса ПМЗ. | 07.09.2020 | | | | | | | | | | | 07.09.2020 | |
| 11. | Образование цепных стежков. | | 1 |  | | | | Процесс образования однониточного цепного стежка. Рабочие организмы участвующие в образовании цепного стежка. | | Образование челночного стежка. | Плакат «Образование цепных стежков». | 07.09.2020 | | | | | | | | | | | 07.09.2020 | |
| 12. | Прямострочная швейная машина однониточного цепного стежка 2222-М класса ОАО «Орша». | | 1 |  | | | | Назначение швейной машины, основные механизмы. Регулировка и заправка стачивающих обмёточных швейных машин. | | Правила техники безопасности. | Иллюстрации швейных машин. | 08.09.2020 | | | | | | | | | | | 08.09.2020 | |
| 13. | Выполнение заправки верхней и нижних ниток на швейной машине 2222-М класса ОАО «Орша». | |  | 1 | | | | Выполнение заправки верхней и нижних ниток на швейной машине 2222-М класса ОАО «Орша». | | Правила техники безопасности.  Назначение швейной машины, основные механизмы. | Иллюстрации швейных машин. | 08.09.2020 | | | | | | | | | | | 08.09.2020 | |
| 14. | Обмёточная швейная машина 51-А класса.  Выполнение заправки  обмёточной швейной машины 51-А класса. | | 1 |  | | | | Назначение. Рабочие органы машины. Регулировка строчки. Правила техники безопасности. Виды заправки нитей. Чистка, смазка машины.  Приспособления помогающие заправить нити. Заправки нитей обмёточной швейной машины. Выполнение обмёточной строчки на образце. Чистка и смазка машины. | | Правила техники безопасности.  Рабочие органы машины. Заправка нитей. | Обмёточная швейная машина 51-А класса. | 09.09.2020 | | | | | | | | | | | 09.09.2020 | |
| 15. | Стачивающие-обмёточные швейные машины. Швейные машины потайного стежка | | 1 |  | | | | Назначение швейной машины, основные механизмы. Регулировка и заправка стачивающих обмёточных швейных машин. | | Правила техники безопасности. Назначение. Рабочие органы машины. | Плакат «Обмёточные швейные машины». | 09.09.2020 | | | | | | | | | | | 09.09.2020 | |
| 16. | Швейные машины-полуавтоматы. Петельные швейные машины-полуавтоматы. | | 1 |  | | | | Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначения. Назначение швейной машины, основные механизмы. Регулировка и заправка петельных швейной машин – полуавтоматов. | | Правила техники безопасности. | Иллюстрации швейных машин-полуавтоматов. | 10.09.2020 | | | | | | | | | | | 10.09.2020 | |
| 17. | Закрепочная швейная машина-полуавтомат 220-М класса. Пуговичные швейные машины-полуавтоматы | | 1 |  | | | | Назначение швейной машины, основные механизмы. Регулировка и заправка швейной машины - полуавтомат 220-М класса.  Предназначение, устройство пуговичных швейных машин-полуавтоматов, виды пришиваемых пуговиц, техника выполнения пришивания пуговиц с двумя и четырьмя проколами. | | Правила техники безопасности. Правила и техника пришивания пуговиц в ручную. Виды пуговиц. | Иллюстрации швейных машин-полуавтоматов. | 10.09.2020 | | | | | | | | | | | 10.09.2020 | |
| 18. | Приспособления к промышленным швейным машинам | | 1 |  | | | | Виды приспособлений. Применение. Установка приспособлений малой механизации (установка лапки). | | Устройство универсальной швейной машины. | Иллюстрации приспособлений к швейным машинам. | 10.09.2020 | | | | | | | | | | | 10.09.2020 | |
| 19. | Поверочный тест по теме: «Промышленные швейные машины». | |  | 1 | | | |  | |  | тест | 11.09.2020 | | | | | | | | | | | 11.09.2020 | |
| **Материаловедение. Волокна, ткани и нетканые материалы (14 часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20. | Получение синтетических волокон. | | 1 |  | | | | Сырье для получения синтетических волокон. Получение синтетических волокон. Получение штапельного волокна. | | Название волокон существующих в природе, группы волокон, из каких растений получают волокна. | Тетрадь, учебник.  Коллекция тканей. | 11.09.2020 | | | | | | | 11.09.2020 | | | | | |
| 21. | Свойства и применение синтетических волокон. | | 1 |  | | | | Свойства и применение синтетических волокон (капрон, лавсан, нитрон, хлорин, спандекс). Эстетические и гигиенические свойства. | | Свойства и применение волокон растительного и животного происхождения. | Альбом, тетрадь, образцы ткани.  Коллекция тканей. | 14.09.2020 | | | | | | |  | | | | | |
| 22. | Составить коллекцию сопроводительных этикеток готовых швейных изделий. | |  | 1 | | | | Составить коллекцию сопроводительных этикеток готовых швейных изделий. | | Свойства и применение химических волокон. | Альбом, тетрадь, образцы ткани. | 14.09.2020 | | | | | | |  | | | | | |
| 23. | Сведения о классификации тканей. | | 1 |  | | | | Классификации тканей (волокнистый состав, плотность, строение нитей и пряжи, определения лицевой и изнаночной стороны, цвет, фактура ткани, назначение). | | Классификации тканей  растительного происхождения. | Альбом, тетрадь, образцы ткани.  Коллекция тканей. | 15.09.2020 | | | | | | |  | | | | | |
| 24. | Составить коллекцию тканей с различной фактурой. | |  | 1 | | | | Составление коллекции тканей с различной фактурой. | | Классификации тканей синтетического происхождения. | Альбом, тетрадь, образцы ткани. | 15.09.2020 | | | | |  | | | | | | | |
| 25. | Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. | | 1 |  | | | | Название по волокну, по назначению (капрон, лавсан, нитрон). Составление коллекции тканей с различной фактурой. | | Ткани животного, растительного, химического происхождения. | Тетрадь, образцы ткани. | 16.09.2020 | | | | |  | | | | | | | |
| 26. | Определение волокнистого состава тканей. | | 1 |  | | | | Волокнистый состав ткани, методы определения. | |  |  | 16.09.2020 | | | | |  | | | | | | | |
| 27. | Определение тканей из синтетических волокон и нитей. | |  | 1 | | | | Определение тканей из синтетических волокон и нитей. | |  | Альбом, тетрадь, образцы синтетических тканей. | 17.09.2020 | | | | |  | | | | | | | |
| 28. | Технологические свойства тканей. | | 1 |  | | | | Технологические свойства тканей (скольжение, осыпание, прорубаемость, раздвижка нитей, усадка и т.д.) | |  | Тетрадь, учебник | 17.09.2020 | | | | |  | | | | | | | |
| 29. | Технологические свойства тканей из синтетических волокон и нитей. | | 1 |  | | | | Технологические свойства тканей из синтетических волокон и нитей. | |  | Альбом, тетрадь, образцы синтетических тканей. | 17.09.2020 | | |  | | | | | | | | | |
| 30. | Определение технологических свойств тканей. | |  | 1 | | | | Определение технологических свойств тканей. | |  | Альбом, тетрадь, образцы синтетических тканей. | 18.09.2020 | | |  | | | | | | | | | |
| 31. | Дополнительные сведения о тканях из натуральных волокон. | | 1 |  | | | | Ассортимент тканей их натуральных волокон, джинсовые, ворсовые ткани, ткани с применением металлических нитей. Составить коллекцию тканей. | | Ассортимент х/б тканей.  Технологические свойства синтетических волокон. | Альбом, тетрадь, образцы натуральных тканей. | 18.09.2020 | | |  | | | | | | | | | |
| 32. | Нетканые материалы. | | 1 |  | | | | Способы получения нетканых материалов.  Составить коллекцию Тканей нетканых материалов. | |  | Альбом, тетрадь, образцы ткани. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 33. | Проверочная работа по теме: «Волокна, ткани и нетканые материалы». | |  | 1 | | | |  | |  | Тетрадь, образцы ткани. |  | | | |  | | | | | | | | |
| **Обработка отдельных деталей и узлов плечевых швейных изделий. (18 часов.)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34. | Моделирование рукавов. | | 1 |  | | | | Выполнить моделирование рукавов в масштабе 1:4 и оформить в альбом. | | Моделирование. | Тетрадь, учебник. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 35,  36. | Выполнение моделирование рукавов в масштабе 1:4 и оформить в альбом. | |  | 2 | | | | Выполнить моделирование длинного рукава расширенного книзу, короткого рукава «фонарик», короткого рукава с мягкими складками по окату, короткого рукава «крылышко». | | Правила ТБ. | Альбом, линейка закройщика, карандаш, ластик. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 37. | Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик». | | 1 |  | | | | Способы обработки нижнего среза короткого рукава «фонарик». | | Правила ТБ. | Образцы рукавов «фонарик». |  | | | | | |  | | | | | | |
| 38,  39. | Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием одинарной оборки на образце. | |  | 2 | | | | Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием одинарной оборки. | | Правила ТБ. | Образец рукава «фонарик», оформления образца в альбом. |  | | | |  | | | | | | | | |
| 40,  41. | Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием двойнойной оборки на образце. | |  | 2 | | | | Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием двойнойной оборки. | | Правила ТБ. | Образец рукава «фонарик», оформления образца в альбом. |  | | | |  | | | | | | | | |
| 42. | Плосколежащие воротники. | | 1 |  | | | | Виды воротников. Применение, отделка плосколежжщих воротников. | | Воротники. Отделка. | Тетрадь, учебник. |  | | | |  | | | | | | | | |
| 43. | Построение чертежа плосколежащего воротника в масштабе 1:4 к круглому вырезу горловины. | |  | 1 | | | | Построение чертежа плосколежащего воротника в масштабе 1:4 к круглому вырезу горловины. | |  | Альбом, линейка закройщика, карандаш, ластик. |  | | | |  | | | | | | | | |
| 44. | Построение чертежа плосколежащего воротника в масштабе 1:4 к вырезу горловины углом. | |  | 1 | | | | Построение чертежа плосколежащего воротника в масштабе 1:4 к вырезу горловины углом. | |  | Альбом, линейка закройщика, карандаш, ластик. |  | | | |  | | | | | | | | |
| 45. | Обработка плосколежащего воротника и соединение его с горловиной. | | 1 |  | | | | Способы обработок плосколежащих воротников. | | Правила ТБ. | Образцы плосколежащих воротников. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 46,  47. | Обработка плосколежащего воротника  (с прокладкой). | |  | 2 | | | | Обработка плосколежащего воротника  (с прокладкой). | | Правила ТБ. | Образец плосколежащих воротников, оформления образца в альбом. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 48,  49. | Соединение плосколежащего воротника с горловиной изделия с помощью двойной косой обтачкой. | |  | 2 | | | | Соединение плосколежащего воротника с горловиной изделия с помощью двойной косой обтачкой. | | Правила ТБ. | Образец плосколежащих воротников, оформления образца в альбом. | . | | | | | |  | | | | | | |
| 50,  51. | Проверочная работа: «Обработка плосколежащего воротника  (без прокладки)». | |  | 2 | | | | Обработка плосколежащего воротника. | | Правила ТБ. Последовательность обработки воротника. | Образцы плосколежащих  воротников. |  | | | | | |  | | | | | | |
| **Изготовление платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер (36часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 52. | Платье, отрезное по линии талии или по линии бёдер. | | 1 |  | | | | Выполнить рисунок платья, его применения, используемые ткани и отделку для пошива платья, детали кроя изделия, применяемые виды швов для пошива. | | Виды швов. | Альбом, журналы, коллекция тканей для изготовления платьев и блузок, |  | | | | | | | | | |  | | |
| 53,  54. | Изготовление выкройки платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер. | | 1 | 1 | | | | Снятие мерок с обучающихся. Записать свои мерки в тетрадь. | | Повторить правила снятия мерок для построения чертежа основы цельнокроеного платья. | Сантиметровая лента, тетрадь, карандаш. |  | | | | | | | | | |  | | |
| 55,  56. | Построение чертежа основы цельнокроеного платья по своим меркам в масштабе 1:4. | |  | 2 | | | | Построение сетки. | |  | Альбом |  | | | | | | | | | |  | | |
| 57. | Выполнить расчёты талиевых вытачек. | |  | 1 | | | | Выполнить расчёты раствора талиевых вытачек. | |  | Альбом |  | | | | | | | | | |  | | |
| 58,  59. | Построение чертежа основы цельнокроеного платья прилегающего силуэта по своим меркам в масштабе 1:4. | |  | 2 | | | | Построение чертежа основы цельнокроеного платья прилегающего силуэта по своим меркам в масштабе 1:4. | |  | Альбом | . | | | | | | | | | |  | | |
| 60,  61. | Изготовление выкройки платья, отрезное по линии талии, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4. | |  | 2 | | | | Изготовление выкройки платья, отрезное по линии талии, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4. | |  | Альбом |  | | | | | | | | | |  | | |
| 62,  63. | Изготовление выкройки платья, отрезное по линии бёдер, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4. | |  | 2 | | | | Изготовление выкройки платья, отрезное по линии бёдер, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4. | |  | Альбом |  | | | | | | | | | |  | | |
| 64,  65. | Изготовление выкройки платья, отрезное по линии бёдер, на основе выкройки цельнокроеного платья в натуральную величину. | |  | 2 | | | | Изготовление выкройки платья, отрезное по линии бёдер, на основе выкройки цельнокроеного платья в натуральную величину. | |  | Бумага для изготовления выкроек. |  | | | | | | | | |  | | | |
| 66,  67,  68. | Соединение лифа с юбкой. | | 1 | 2 | | | | Швы, применяемые для соединения лифа с юбкой, способы соединения лифа с юбкой. | | Машинные швы. | Образец платья отрезного по линии талии. | . | | | | | | | | |  | | | |
| 69,  70,  71. | Соединение лифа с юбкой стачным швом (лиф и юбка платья с вытачками по линии талии) на образце. | |  | 3 | | | | Обработка боковых и плечевых срезов лифа и юбки, соединение лифа с юбкой, обработка срезов, выполнение ВТО. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | | | | . | | | |
| 72,  73,  74. | Соединение лифа с юбкой стачным швом (лиф и юбка платья со сборкой по линии талии) на образце. | |  | 3 | | | | Обработка боковых и плечевых срезов лифа и юбки, выполнение сборки по нижнему срезы лифа и верхнему срезу юбки, соединение лифа с юбкой, обработка срезов, выполнение ВТО. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
| 75,  76,  77. | Соединение лифа с юбкой накладным швом на образце. | |  | 3 | | | | Обработка боковых и плечевых срезов лифа и юбки, соединение лифа с юбкой, обработка срезов, выполнение ВТО. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 78. | Контрольно-проверочный тест I за четверть | |  | 1 | | | | Тема теста: «Платье, отрезное по линии талии или по линии бёдер». | |  | тест |  | | | | | | |  | | | | | |
| 79,  80, 81,  82, 83. | Разработка фасонов платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер. | |  | 5 | | | | Моделирование платья. Описание фасона платья. Детали кроя. | | Какие изделия относятся к плечевым? Основные виды фигур по осанке человека. Описание фасона изделия. | Журналы мод. Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 84,  85,  86,  87,  88. | Раскрой и пошив платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер. | |  | 5 | | | | Подготовить ткань к раскрою.  Выполнить раскладку деталей выкройки платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер, на ткани. Произвести раскрой детали платья. | | Способы и правила раскроя ткани. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| **II четверть (98 часов.)**  **Изготовление платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер (продолжение). (9 часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 89.  (1) | Вводное занятие. | | 1 |  | | | | План работы на четверть. Бережное отношение к инструментами оборудованию в школьной швейной мастерской. | | Правило ТБ. | Плакаты по правилам ТБ. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 90,  91.  (2,3) | Подготовка деталей кроя платья к обработке. | |  | 2 | | | | Проложить контрольные и копировальные строчки по контурным линиям деталей кроя платья. | | Правила приготовления деталей кроя платья к обработке. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 92,  93.  (4,5) | Подготовка платья к первой примерке. | |  | 2 | | | | Сметать детали кроя платья к примерке, удалить нитки копировальных стежков, Проложить по окату рукава машинные строчки для сборки. Раскроить детали нижнего воротника. | | Правила подготовки изделия к первой примерки. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 94,  95.  (6,7) | Проведение первой примерки платья. | |  | 2 | | | | Надеть платье на фигуру и уточнить по правой стороне (ширину изделия, по линии, груди, талии, бёдер, низа, положение плечевого шва, положение длины и глубины вытачек). | | Правила проведения первой примерки. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 96,  97.  (8,9) | Обработка платья после первой примерки и проведение второй примерки. | |  | 2 | | | | Перенести исправления с правой стороны изделия на левую копировальными стежками. Сметать детали по новым, уточненным меркам. Надеть изделие на фигуру и провести вторую примерку. | | Правила проведения изделия ко второй примерке. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| **Практические работы по пошиву платьев, отрезных по линии талии или по линии бёдер (79 часов).**  **Пошив платья отрезного по линии талии - модели 1.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 98.  (10) | Обработка нагрудных, плечевых и талиевых вытачек на деталях кроя лифа. | |  | 1 | | | | Стачать вытачки по намеченным линиям. Удалить нитки строчек временного назначения. Выполнить ВТО вытачек. Проверка качества работы. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 99.  (11) | Обработка плечевых срезов лифа. | |  | 1 | | | | Стачать плечевые срезы. Удалить нитки смётывания, выполнить ВТО плечевых срезов. Проверка качества работы. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 100.  (12) | Обработка боковых срезов лифа. | |  | 1 | | | | Стачать боковые срезы. Удалить нитки смётывания, Обработать срезы швов на обмёточной машине, выполнить ВТО боковых срезов. Проверка качества работы. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 101.  (13) | Обработка подбортов. | |  | 1 | | | | Обработка подбортов. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 102,  103.  (14,  15) | Обработка воротника. | |  | 2 | | | | Обработка воротника. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 104,  105.  (16,  17) | Соединение воротника с горловиной. | |  | 2 | | | | Соединение воротника с горловиной. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 106,  107.  (18,  19) | Обработка рукавов. | |  | 2 | | | | Обработка рукавов. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 108.  (20) | Обработка боковых срезов полотнищ юбки. | |  | 1 | | | | Обработка боковых срезов полотнищ юбки. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 109,  110.  (21,  22) | Соединение лифа с юбкой. | |  | 2 | | | | Соединение лифа с юбкой. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 111,  112.  (23,  24) | Соединение рукавов с проймой. | |  | 2 | | | | Соединение рукавов с проймой. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 113.  (25) | Обработка нижнего среза юбки. | |  | 1 | | | | Обработка нижнего среза юбки. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 114,  115.  (26,  27) | Разметка и обработка петель, пришивание пуговиц. | |  | 2 | | | | Разметка и обработка петель, пришивание пуговиц | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 116.  (28) | Обработка пояса. | |  | 1 | | | | Обработка пояса. Выполнить отделочную строчку по поясу. Проверка качества готового пояса. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 117,  118.  (29,  30) | Окончательная отделка изделия. | |  | 2 | | | | Удалить нитки строчек временного назначения, очистить изделие от ниток, выполнить ВТО изделия. | | Правила ТБ. | Образец платья отрезного по линии талии. |  | | | | | |  | | | | | | |
| **Пошив платья полуприлегающего силуэта отрезного по линии талии - модели 2.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 119,  120.  (31,  32) | Раскрой и пошив платья. | |  | 2 | | | | Подготовить ткань к раскрою. Выполнить раскладку деталей выкройки платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер, на ткани. Произвести раскрой детали платья. | | Способы и правила раскроя ткани. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 121,  122.  (33,  34) | Подготовка деталей кроя платья к обработке. | |  | 2 | | | | Сметать детали кроя платья к примерке, удалить нитки копировальных стежков, Проложить по окату рукава машинные строчки для сборки. | | Правила приготовления деталей кроя платья к обработке. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 123.  (35) | Проведение первой примерки платья. | |  | 1 | | | | Надеть платье на фигуру и уточнить по правой стороне (ширину изделия, по линии, груди, талии, бёдер, низа, положение плечевого шва, положение длины и глубины вытачек). | | Правила подготовки изделия к первой примерки. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 124,  125.  (36,  37) | Обработка платья после первой примерки и проведение второй примерки. | |  | 2 | | | | Перенести исправления с правой стороны изделия на левую копировальными стежками. Сметать детали по новым, уточненным меркам. Надеть изделие на фигуру и провести вторую примерку. | | Правила проведения изделия ко второй примерке. Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 126.  (38) | Обработка подкрайной обтачкой. | |  | 1 | | | | Обработка подкрайной обтачкой. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | |
| 127,  128.  (39,  40) | Обработка вытачек на деталях кроя лифа и полотнища юбки. | |  | 2 | | | | Выполнение обработки нагрудных, плечевых, и талиевых вытачек. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | |
| 129.  (41) | Обработка плечевых срезов лифа. | |  | 1 | | | | Выполнение обработки плечевых срезов лифа. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | |
| 130,  131.  (42,  43) | Обработка среза горловины. | |  | 2 | | | | Обработка среза горловины обтачкой. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | |
| 132.  (44) | Обработка боковых срезов лифа. | |  | 1 | | | | Обработка боковых срезов лифа. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | |
| 133,  134.  (45,  46) | Обработка рукавов. | |  | 2 | | | | Обработка рукавов  ( стачать, обработать на оверлоке срезы рукавов, обработка нижнего среза рукавов). | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | | |
| 135.  (47) | Обработка боковых срезов полотнищ юбки. | |  | 1 | | | | Обработка боковых срезов полотнищ юбки. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | | |
| 136,  137.  (48,  49) | Соединение лифа с юбкой. | |  | 2 | | | | Соединение лифа с юбкой. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | | |
| 138,  139.  (50,  51) | Соединение рукавов с проймами. | |  | 2 | | | | Соединение рукавов с проймами. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | | |
| 140.  (52) | Обработка нижнего среза платья. | |  | 1 | | | | Обработка нижнего среза платья. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | | |
| 141,  142.  (53,  54) | Обработка петли, пришивание пуговицы. | |  | 2 | | | | Выполнить нитяную петлю для пуговицы, пришить пуговицу. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | | |
| 143,  144.  (55,  56) | Окончательная отделка изделия. | |  | 2 | | | | Удалить нитки смётывания выполнить ВТО. | | Правила ТБ. | Готовое изделие. Инструменты и приспособления. |  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Пошив платья полуприлегающего силуэта отрезного по линии бёдер - модели 3.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 145,  146.  (57,  58) | Раскрой и пошив платья отрезного по линии бёдер. | |  | 2 | | | | Подготовить ткань к раскрою. Выполнить раскладку деталей выкройки платья, отрезного по линии бёдер, на ткани. Произвести раскрой детали платья. | | Способы и правила раскроя ткани. Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. Инструменты и приспособления. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 147,  148.  (59,  60) | Подготовка деталей кроя платья к обработке. | |  | 2 | | | | Сметать детали кроя платья к примерке, удалить нитки копировальных стежков, Раскроить детали нижнего воротника. | | Правила приготовления деталей кроя платья к обработке. Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. Инструменты и приспособления. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 149,  150.  (61,  62) | Проведение первой примерки платья. | |  | 2 | | | | Надеть платье на фигуру и уточнить по правой стороне (ширину изделия, по линии, груди, талии, бёдер, низа, положение плечевого шва, положение длины и глубины вытачек). | | Правила подготовки изделия к первой примерки. Правила ТБ | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. Инструменты и приспособления. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 151,  152.  (63,  64) | Обработка платья после первой примерки и Проведение второй примерки. | |  | 2 | | | | Перенести исправления с правой стороны изделия на левую копировальными стежками. Сметать детали по новым, уточненным меркам. Надеть изделие на фигуру и провести вторую примерку. | | Правила проведения изделия ко второй примерке. Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. Инструменты и приспособления. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 153,  154.  (65,  66) | Обработка подкройных обтачек. | |  | 2 | | | | Обработка подкройных обтачек. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 155,  156.  (67,  68) | Обработка вытачек на деталях кроя лифа. | |  | 2 | | | | Выполнение обработки нагрудных, плечевых, и талиевых вытачек. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 157.  (69) | Обработка плечевых срезов. | |  | 1 | | | | Обработка плечевых срезов. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 158,  159.  (70,  71) | Соединение воротника с горловиной. | |  | 2 | | | | Соединение воротника с горловиной. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 160.  (72) | Обработка боковых срезов лифа. | |  | 1 | | | | Обработка боковых срезов лифа. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 161,  162.  (73,  74) | Обработка срезов пройм. | |  | 2 | | | | Обработка срезов пройм. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 163.  (75) | Обработка боковых срезов полотнища юбки. | |  | 1 | | | | Обработка боковых срезов полотнища юбки. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 164, 165.  (76,  77) | Соединение лифа с юбкой. | |  | 2 | | | | Соединение лифа с юбкой. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | | |
| 166,  167.  (78,  79) | Обработка нижнего среза платья. | |  | 2 | | | | Обработка нижнего среза платья. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер |  | | | | |  | | | | | | | | |
| 168,  169.  (80,  81) | Обработка петли, пришивание пуговиц. | |  | 2 | | | | Выполнить нитяную петлю для пуговицы, пришить пуговицу. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | | |
| 170,  171.  (82,  83) | Окончательная отделка изделия. | |  | 2 | | | | Удалить нитки смётывания выполнить ВТО. | | Правила ТБ. | Готовое изделие платье отрезное по линии бёдер. |  | | | | |  | | | | | | | | |
| 172.  (84) | Проверочная работа. | |  | 1 | | | | Соединение лифа с юбкой. | | Правила ТБ. |  |  | | | | |  | | | | | | | | |
| 173.  (85) | Контрольный тест II за четверть. | |  | 1 | | | |  | |  | тест |  | | | | |  | | | | | | | | |
| 174,  175,  176.  (86,  87, 88) | Резерв на повторение. | | 3 |  | | | |  | |  |  |  | | | | |  | | | | | | | | |
| **III четверть (110 часов)**  **Работа с готовыми выкройками и чертежами одежды в журналах мод (51час)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 177,  178.  (1,2) | Сведения о готовых выкройках и чертежах одежды в натуральную величину, перевод чертежей выкроек. | | 2 |  | | | | Сведения о готовых выкройках и чертежах одежды в натуральную величину, перевод черт ежей выкроек (способы перевода чертежей выкроек в натуральную величину, инструменты и приспособления для перевода выкроек на бумагу). | | Журналы мод, построение выкроек. | Журналы мод, листы-вкладыши,  тетрадь. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 179,  180,  181.  (3,4,  5) | Перевод чертежей деталей выкройки в натуральную величину. | | 1 | 2 | | | | Перевод чертежей деталей выкройки в натуральную величину. | | Правила ТБ. | Бумага, копировальная бумага, калька, журналы мод, инструменты, приспособления и принадлежности |  | | | | |  | | | | | | | |
| 182,  183.  (6,7) | Изготовление выкроек по чертежам одежды в уменьшенном масштабе. | | 1 | 1 | | | | Выкройки в уменьшенном масштабе, увеличение масштаба выкроек. | | Масштаб.  Выкройки. | Журналы мод. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 184,  185,  186.  (8,9,  10) | Выполнение построение чертежей с масштаба 1:10 в натуральную величину. | | 1 | 2 | | | | Построение чертежа с масштаба 1:10 в натуральную величину (блузки, жилета, брюк). | | Построение чертежа. | Бумага, журналы мод, инструменты, приспособления и принадлежности |  | | |  | | | | | | | | | |
| 187,  188,  189.  (11,  12,13) | Проверка выкройки в соответствии со своими мерками. | | 1 | 2 | | | | Проверка выкройки из журнала мод в соответствии со своими мерками. | | Перевод чертежей деталей выкройки в натуральную величину из журналов мод. | Журналы мод, листы-вкладыши,  тетрадь. |  | | |  | | | | | | | | | |
| 190,  191,  192.  (14,  15,16) | Изменение стандартной выкройки в соответствии с особенностями фигуры. | | 1 | 2 | | | | Изменение стандартной выкройки в соответствии с особенностями фигуры. | | Моделирование. | Бумага, журналы мод, инструменты, приспособления и принадлежности |  | | |  | | | | | | | | | |
| 193,  194,  195.  (17,  18,19) | Выполнить перевод выкройки из журнала мод. | | 1 | 2 | | | | Перевод выкройки изделия из журнала мод для индивидуального пошива. | | Моделирование. |  |  | | |  | | | | | | | | | |
| 196,  197.  (20,  21) | Подготовка ткани к раскрою. | | 1 | 1 | | | | Подготовка ткани к раскрою. | | Правила ТБ. |  |  | | |  | | | | | | | | | |
| 198,  199,  200.  (22,  23,24) | Раскрой деталей изделия. | | 1 | 2 | | | | Раскрой деталей изделия. | | Правила ТБ. |  |  | | |  | | | | | | | | | |
| 201,  202,  203.  (25,  26,27) | Подготовка деталей кроя к обработке. Проведение примерки. | | 1 | 2 | | | | Подготовка деталей кроя к обработке. Проведение примерки. | | Правила ТБ. |  |  | | |  | | | | | | | | | |
| 204,  205,  206,  207,  208,  209,  210,  211,  212,  213,  214,  215,  216,  217,  218,  219,  220,  221,  222,  223,  224,  225,  226.  (28,  29,30,  31,32,  33,34,  35,36,  37,38,  39,40,  41,42,  43,44,  45,46,  47,48,  49,50,51) | Самостоятельный пошив изделия. | |  | 24 | | | | Обработка обтачек, карманов.  Обработка вытачек на деталях лифа и юбки.  Обработка плечевых и боковых срезов лифа.  Обработка подбортов. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка пройм. Обработка боковых срезов юбки. Обработка низа изделия.  Соединение лифа с юбкой.  Обработка петель и пришивание пуговиц. Окончательная отделка изделия. Проверка качества готового изделия. | | Правила ТБ. |  |  | | |  | | | | | | | | | |
| **Организация труда и производства на швейных предприятиях (22 часа)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 227,  228.  (51,  52) | Виды производства одежды. | | 1 | 1 | | | | Предприятия по изготовлению одежды. Массовый и индивидуальный пошив одежды. | | Одежда, ателье, мастерская, швейное оборудование | Иллюстрации  одежды. |  | | | | | | | | |  | | | |
| 229,  230.  (53,  54) | Структура швейного предприятия. | | 1 | 1 | | | | Подразделения, входящие в состав административного управления швейной фабрики. | | Массовый и индивидуальный пошив одежды. | Иллюстрации  административного управления швейной фабрики. |  | | | | | | | | |  | | | |
| 231.  (55) | Производственный  технологический процесс изготовления одежды. | | 1 |  | | | | Процесс изготовления одежды. Цеха на швейной фабрике:  - экспериментальный;  -подготовительный;  - раскройный  - швейный  - отделочный. | | Оборудование швейной мастерской. | Иллюстрации  оборудования швейных цехов. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 232,  233.  (56,  57) | Влажно-тепловая обработка швейных изделий. | | 1 | 1 | | | | Ознакомить обучающихся с особенностями ВТО изделий на швейных фабриках. | | Правила техники безопасности при работе с утюгом. | Плакаты.  Журналы. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 234.  (58) | Оборудование для влажно-тепловой обработки. | | 1 |  | | | | Оборудование отделочного цеха. Виды, назначение. Общее представление о работе с прессов. Назначение паровоздушного манекена. | | Правила техники безопасности при работе с утюгом. | Плакаты ТБ. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 235.  (59) | Требования к ВТО. | | 1 |  | | | | Организация рабочего места при ВТО изделия, ТБ на рабочих местах. Правила ТБ. | | Правила ТБ. | Плакаты ТБ. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 236,  237.  (60,  61) | Основные виды влажно-тепловых операции. | | 1 | 1 | | | | Терминология влажно-тепловой обработки. | | Повторения правил по безопасной технике работы с утюгом. | Плакат по терминологии ВТО. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 238,  239.  (62,  63) | Основные рабочие профессии швейного производства. | | 1 | 1 | | | | Рабочие профессии и их характеристики  выполняемых работ швейного производства. | | Рабочие профессии швейных мастерских. | Иллюстрации  рабочих швейного производства. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 240.  (64) | Сведения о трудовом законодательстве. | | 1 |  | | | | Ознакомить обучающихся с трудовым законодательством и его особенностями. | |  | Трудовой кодекс. Трудовой договор. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 241.  (65) | Кодекс законов о труде.  Правила и обязанности работника. | | 1 |  | | | | Познакомить с кодексом законов о труде. | | Правила и обязанности ученика. | Трудовой кодекс. Трудовой договор. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 242.  (66) | Трудовой договор. | | 1 |  | | | | Учится составлять трудовой договор, с видами оплаты труда. Знакомство с правилами перевода с одной работы на другую. | | Правила и обязанности работника. | Трудовой кодекс. Трудовой договор. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 243,  244.  (67,  68) | Рабочее время и время отдыха. | | 1 | 1 | | | | Познакомить с распределением времени для работы и отдыха в трудовом законодательстве. | | Трудовой договор. | Трудовой кодекс. Трудовой договор. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 245,  246.  (69,  70) | Трудовая дисциплина.  Охрана труда. | | 1 | 1 | | | | Познакомить с требованиями к трудовой дисциплине. | | Рабочее время и отдыха ученика. | Трудовой кодекс. Трудовой договор. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 247.  (71) | Труд молодежи. Собеседование при устройстве на работу. | | 1 |  | | | | Советы поведения при устройстве на работу. | | Правила и обязанности работника. | Трудовой кодекс. Трудовой договор. |  | | | | |  | | | | | | | |
| 248,  249.  (72,  73) | Безопасность труда на швейных предприятиях. | | 1 | 1 | | | | Требования к оборудованию швейного производства. Безопасность труда. | | Требованиями к трудовой дисциплине на швейном производстве. | Правила ТБ: ручных работ, на швейных машинах, с электроутюгом, прессом, пожарная безопасность на швейном предприятии. |  | | | | |  | | | | | | | |
| **Технология изготовления прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве одежды (12 часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250,  251,  252.  (74,  75,76) | Изготовление лекал и раскроя деталей изделий. | | 1 | | 2 | | | Изготовление лекал. Раскладка и обводка лекал. Настилание тканей и раскрой. Проверка качества, нумерация и комплектование кроя. | |  | Лекала. Виды лекал. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 253.  (77) | Последовательность пошива цельнокроеного платья. | | 1 | |  | | | Последовательность пошива цельнокроеного платья. | |  | Тетрадь. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 254,  255,  256.  (78,  79,80) | Обработка среза проймы подкройной обтачкой на образце. | | 1 | | 2 | | | Обработка плечевых и боковых срезов деталей переда и спинки. Раскрой обтачки обработка среза. Обработка проймы обтачкой, выполнение ВТО. | | Правила ТБ. | Образец изделия с подкройной обтачкой. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 257,  258.  (81,  82) | Сведения об изделиях с рукавами рубашечного покроя. | | 1 | | 1 | | | Изделия рубашечного покроя. | | Виды рукавов. Пройма. | Журналы мод. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 259.  (83) | Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья рубашечного покроя. | | 1 | |  | | | Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья рубашечного покроя. | |  | Тетрадь. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 260,  261,  262.  (84,  85,  86) | Соединение рукава рубашечного покроя с проймой. | |  | | 3 | | | Обработать плечевой срез, соединение рукавов с проймой, обработка бокового среза изделия, обработка нижнего среза изделия, выполнение ВТО. | | Правила ТБ. | Образец изделия рубашечного покроя. |  | | | | | |  | | | | | | |
| **Технология изготовления поясных швейных изделий, применяемых в массовом производстве одежды (9 часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 263,  264.  (87,  88) | Сведения о верхней поясной одежде. | | 1 | | | 1 | | | Ассортимент поясных изделий. Основные детали, применяемые при пошиве брюк и юбки, виды обработки и отделка поясных изделий. |  | Иллюстрации поясных изделий, альбом. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 265,  266.  (89,  90) | Ткани для пошива поясных швейных изделий. | | 1 | | | 1 | | | Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. | Правила ТБ. | Коллекция тканей:  «Хлопок»,  «Лён», «Шелк», «Шерсть», альбом. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 267,  268.  (91,  92) | Изготовление лекал и раскрой деталей поясных швейных изделий. | | 1 | | | 1 | | | Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Виды раскроя поясных изделий. | Лекало, выкройки, инструменты и приспособления для раскроя изделия, правила ТБ. | Лекало, выкройки юбки и брюк. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 269,  270.  (93,  94) | Последовательность пошива поясных швейных изделий. | | 1 | | | 1 | | | Основные правила обработки поясных изделий. Последовательность пошива поясных швейных изделий (юбки, брюк). | Правила ТБ.  Терминология ВТО. | Готовые поясные изделия (юбки, брюк). |  | | | | | |  | | | | | | |
| **Обработка отдельных деталей и узлов поясных швейных изделиях (16часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 271.  (95) | Обработка шлёвок. | | 1 | | |  | | | Шлёвка, её применения, длина, ширина, швы применяемые для обработки шлёвки. | Основные детали, применяемые при пошиве брюк и юбки. | Готовые поясные изделия (юбки, брюк). Образцы шлёвок. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 272. (96) | Обработка шлёвок для юбки на образце. | |  | | | 1 | | | Обработка шлёвок для юбки на образце. | Правила ТБ. | Готовые поясные изделия (юбки, брюк). Образцы шлёвок. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 273.  (97) | Обработка гладких накладных карманов. | | 1 | | |  | | | Гладкие накладные карманы, их применения, формы, размеры, обработка и отделка. | Ткани, используемые для изготовления поясных изделии. | Образцы карманов. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 274,  275.  (98,  99) | Обработка гладкого накладного кармана на образце. | | 1 | | | 1 | | | Обработка гладкого накладного кармана на образце. | Правила ТБ. | Образцы карманов. Схемы обработки карманов. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 276,  277.  (100,  101) | Обработка накладного кармана, боковая сторона которого входит в шов соединения основных деталей (верхний срез кармана обрабатывается подкройной обтачкой) на образце. | |  | | | 2 | | | Обработка накладного кармана, боковая сторона которого входит в шов соединения основных деталей (верхний срез кармана обрабатывается подкройной обтачкой) на образце. | Правила ТБ. | Образцы карманов. Схемы обработки карманов. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 278,  279.  (102,  103) | Соединение срезов поясного изделия «джинсовым швом». | | 1 | | | 1 | | | Виды швов применяемые для обработки срезов поясных изделий «джинсовым швом». | Терминология ВТО.  Индивидуальный массовый пошив. | Образцы «джинсовых швов». |  | | | | | | |  | | | | | |
| 280.  (104) | Выполнение настрочного шва с двумя отделочными строчками на образце. | |  | | | 1 | | | Выполнение настрочного шва с двумя отделочными строчками на образце. | Правила ТБ. | Образцы «джинсовых швов». |  | | | | | | |  | | | | | |
| 281.  (105) | Обработка застежки в среднем шве. | | 1 | | |  | | | Виды обработанных застежек в поясных изделиях. Застёжка в среднем шве. | Терминология машинных и ручных швов. Фурнитура. | Образцы застёжек в поясных изделиях. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 282.  (106) | Практическая работа. | |  | | | 1 | | | Обработка накладного кармана. | Правила ТБ. | Образец гладкого накладного кармана. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 283.  (107) | Контрольный тест  за III четверть. | |  | | | 1 | | | Технология изготовления поясных швейных изделий. |  | тест |  | | | | | | |  | | | | | |
| 284,  285,  286.  (108,  109,  110) | Резерв на повторение пройденных тем.  Самостоятельная работа «Обработка накладного кармана на образце».  Повторение терминологии машинных и ручных работ. | |  | | | 3 | | |  |  |  |  | | | | | | |  | | | | | |
| **IV четверть (88 часов)**  **Обработка отдельных деталей и узлов поясных швейных изделиях (27часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 287,  288.  (1,2) | Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце. | |  | | | 2 | | | Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце. | Правила ТБ. | Образцы застёжек в поясных изделиях. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 289.  (3) | Обработка верхнего среза поясного изделия поясом. | | 1 | | |  | | | Пояс, его применение в поясных изделиях, виды обработки срезов поясных изделий. | Нетканые материалы. | Образцы обработки верхнего среза поясных изделий. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 290,  291,  292.  (4,5,6) | Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ). | | 1 | | | 2 | | | Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ). | Правила ТБ. | Образцы обработки верхнего среза поясных изделий. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 293,  294,  295.  (7,8,9) | Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ). | | 1 | | | 2 | | | Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ). | Правила ТБ. | Образцы обработки верхнего среза поясных изделий. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 296.  (10) | Обработка верхнего среза поясного изделия кулиской под резиновую тесьму. | | 1 | | |  | | | Кулиска её применение, обработка, ширина и длина. | Спецоборудование для обработки пояса. | Образцы обработки верхнего среза поясных изделий. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 297,  298.  (11,  12) | Обработка верхнего среза юбки кулиской под резиновую тесьму на образце. | | 1 | | | 1 | | | Обработка верхнего среза юбки кулиской под резиновую тесьму на образце. | Правила ТБ. | Образцы обработки верхнего среза поясных изделий. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 299.  (13) | Обработка нижнего среза юбки. | | 1 | | |  | | | Способы обработки нижнего среза юбок. | Краевые машинные швы. | Иллюстрации юбок. Образцы обработки нижнего среза юбок. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 300.  (14) | Обработка нижнего среза брюк. | | 1 | | |  | | | Способы обработки нижнего среза брюк. Применение брючной тесьмы. | Краевые машинные швы. | Иллюстрации брюк. Образцы обработки нижнего среза брюк. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 301,  302.  (15,  16) | Обработка нижнего среза брюк швом вподгибку на образце (подгибку предварительно обрабатывается брючной тесьмой). | |  | | | 2 | | | Обработка нижнего среза брюк швом вподгибку на образце (подгибку предварительно обрабатывается брючной тесьмой). | Правила ТБ. | Образцы обработки нижнего среза брюк. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 303,  304.  (17,  18) | Обработка нижнего среза брюк цельнокроеной манжетой на образце. | |  | | | 2 | | | Обработка нижнего среза брюк цельнокроеной манжетой на образце. | Правила ТБ. | Образцы обработки нижнего среза брюк. |  | | | | | | | |  | | | | |
| 305,  306.  (19,  20) | Обработка нижнего среза брюк притачной манжетой на образце. | |  | | | 2 | | | Обработка нижнего среза брюк притачной манжетой на образце. | Правила ТБ. | Образцы обработки нижнего среза брюк. |  | | | | | | | |  | | | | |
| **Изготовление брюк на основе готовой выкройки (35 часов)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 307,  308.  (21,  22) | Прямые брюки с застёжкой в среднем шве. | | 1 | | | | 1 | | Подбор тканей и отделки. Описание фасона брюк. Виды швов, применяемые для пошива брюк. Детали кроя брюк. | Ткани для пошива брюк. | Готовое изделие. Выкройки, Инструменты и приспособления. Альбом. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 309,  310.  (23,  24) | Изготовление брюк с застёжкой в среднем шве. | | 1 | | | | 1 | | Снятие мерок для построения выкройки брюк. | Условные обозначения мерок, снятие мерок для построения цельнокроеного платья. | Сантиметровая лента, тетрадь. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 311,  312,  313.  (25,  26,  27) | Измерение стандартной выкройки прямых брюк в соответствии с особенностями фигуры и подготовка деталей выкройки к раскрою. | | 1 | | | | 2 | | Внесение необходимых изменений в выкройке детали брюк по своим меркам (уточнить длину изделия, увеличить или уменьшить основу брюк задней и передней половинки), подготовить выкройку к раскрою, рассчитать расход ткани. | Правила ТБ. | Бумага для изготовления выкройки. Выкройка прямых брюк. Инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 314.  (28) | Раскрой и пошив прямых брюк с застёжкой в среднем шве. | | 1 | | | |  | | Подготовка ткани к раскрою, раскладка на ткани деталей выкройки прямых брюк. | Правила ТБ. Ткани для пошива брюк. | Выкройки. Инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 315,  316.  (29,  30) | Подготовка ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки на ткани и раскрой. | |  | | | | 2 | | Подготовка ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки на ткани и раскрой. | Правила ТБ. | Выкройки. Инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 317,  318.  (31,  32) | Подготовка деталей кроя к обработке. | |  | | | | 2 | | Подготовка деталей кроя к обработке. | Правила ТБ. | Детали кроя брюк, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 319,  320.  (33,  34) | Подготовка брюк к примерке. | |  | | | | 2 | | Подготовка брюк к примерке. | Правила ТБ. | Детали кроя брюк, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 321,  322.  (35.  36) | Проведение примерки брюк. | | 1 | | | | 1 | | Проведение примерки брюк. | Правила ТБ. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 323.  (37) | Обработка шлёвок. | |  | | | | 1 | | Обработка шлёвок. | Правила ТБ. Обработка шлёвок. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 324,  325.  (38,  39) | Обработка накладных карманов. | |  | | | | 2 | | Обработка накладных карманов. | Правила ТБ. Обработка гладких накладных карманов. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | | |  | | | | | |
| 326.  (40) | Обработка вытачек на деталях передних и задних половинок. | |  | | | | 1 | | Обработка вытачек на деталях передних и задних половинок. | Правила ТБ. Обработка вытачек. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 327,  328.  (41,  42) | Соединение накладных карманов с деталями передних половинок. | |  | | | | 2 | | Соединение накладных карманов с деталями передних половинок, выполнить ВТО. | Правила ТБ. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 329,  330.  (43,  44) | Обработка боковых срезов брюк. | |  | | | | 2 | | Стачать швы, обработать боковых срезы брюк, выполнить ВТО. | Правила ТБ.  Соединительные машинные швы. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 331,  332.  (45,  46) | Обработка шаговых срезов брюк. | |  | | | | 2 | | Стачать шаговые срезы обработать на спец. машине, выполнить ВТО. | Правила ТБ.  Соединительные машинные швы. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления |  | | | | | |  | | | | | | |
| 333,  334.  (47,  48) | Обработка среднего среза брюк. | |  | | | | 2 | | Обметать средние срезы и срезы сидения брюк, сметать, стачать, выполнить ВТО. | Правила ТБ. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 335,  336.  (49,  50) | Обработка среза сидения брюк. | |  | | | | 2 | | Обработка среднего среза брюк. | Правила ТБ. Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 337,  338.  (51,  52) | Обработка застёжки тесьма-молния. | |  | | | | 2 | | Обработка среза брюк сидения. | Правила ТБ. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 339,  340.  (53,  54) | Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. | |  | | | | 2 | | Обработка верхнего среза брюк притачным поясом, обметать петлю пришить пуговицу. | Правила ТБ. Обработка верхнего среза брюк. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 341,  342.  (55,  56) | Обработка нижних срезов брюк. | |  | | | | 2 | | Определить длину изделия на фигуре, намелить линию подгибки низа, обработать швом вподгибку с закрытым  срезом. | Правила ТБ. Обработка нижнего среза брюк, ручные стежки и строчки. | Брюки, швейные нитки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| 343.  (57) | Окончательная отделка изделия. | |  | | | | 1 | | Удаление ниток с изделия, выполнить ВТО. | Правила ТБ работа с утюгом. | Брюки, инструменты и приспособления. |  | | | | | |  | | | | | | |
| **Практическое повторение (подготовка к экзамену) (32 часа)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344.  (58) | Короткие прямые брюки с цельнокроеной кулиской по линии талии. | | 1 | | | |  | | Подбор тканей и отделки. Описание фасона брюк. Виды швов, применяемые для пошива брюк. Детали кроя брюк. | Ткани для пошива брюк. | Готовое изделие. Выкройки, Инструменты и приспособления. Альбом. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 345,  346.  (59,  60) | Изменение выкройки прямых брюк в масштабе 1:4. | |  | | | | 2 | | Изменение выкройки прямых брюк в масштабе 1:4. | Масштабная линейка, сантиметровая лента. | Бумага для изготовления выкройки. Выкройка брюк в масштабе 1:4.  Альбом. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 347,  348,  349,  350,  351,  352.  (61,  62,63,  64,65,  66) | Изготовить выкройку коротких прямых брюк по своим меркам. | |  | | | | 6 | | Построение выкройки в натуральную величину, подготовка выкройки к раскрою, рассчитать расход ткани для пошива изделия, выполнить раскладку выкроек на ткани, раскрой, подготовка деталей кроя к обработке, подготовка брюк к первой примерке, проведение примерки. | Правила ТБ. | Готовое изделие. Выкройки, Инструменты и приспособления. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 353,  354.  (62,  63) | Обработка накладных карманов. | |  | | | | 2 | | Выполнение обработки накладных карманов | Правила ТБ.  Накладные карманы. | Готовое изделие коротких брюк. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 350,  351.  (64,  65) | Самостоятельная работа. Обработка боковых срезов. | |  | | | | 2 | | Обработка боковых швов. | Правила ТБ. | Готовое изделие коротких брюк. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 352,  353.  (66,  67) | Соединение накладных карманов с основными деталями изделия. | |  | | | | 2 | | Соединение накладных карманов с основными деталями изделия. | Правила ТБ. | Готовое изделие коротких брюк. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 354,  355.  (68,  69) | Самостоятельная работа. Обработка шагового среза коротких брюк. | |  | | | | 2 | | Обработка шагового среза коротких брюк. | Правила ТБ. | Готовое изделие коротких брюк. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 356,  357.  (70,  71) | Обработка верхнего среза цельнокроеной кулиской. | |  | | | | 2 | | Обработка верхнего среза цельнокроеной кулиской. | Правила ТБ. Обработка верхнего среза кулиской. | Готовое изделие коротких брюк. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 358,  359.  (72,  73) | Самостоятельная работа.  Обработка нижних срезов. | |  | | | | 2 | | Обработка нижних срезов. | Правила ТБ.  Обработка нижних срезов. | Готовое изделие коротких брюк. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 360.  (74) | Самостоятельная работа.  Окончательная отделка изделия. | |  | | | | 1 | | Удаление ниток сметывания, выполнение ВТО. | Правила ТБ. | Готовое изделие коротких брюк. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 361,  362,  363.  (75,  76,77) | Контрольная работа. | |  | | | | 3 | | Самостоятельный пошив изделия. | Правила ТБ. План работы. | Готовое изделие. Поузловая обработка, Инструменты и приспособления. | |  | | | | | |  | | | | | |
| 364.  (78) | Контрольный тест  За VI четверть | |  | | | | 1 | |  |  |  | |  | | | | | |  | | | | | |
| 365, 366, 367, 368,  369,  370,  371,  372,  373,  374.  (79,80,81,82,83,84,85,86,87,88) | Резерв на повторение.  Самостоятельная работа.  Обработка среднего среза.  Обработка нижних срезов.  Окончательная отделка изделия. | |  | | | | 10 | |  | Правила ТБ.  Обработка нижних срезов. | Готовое изделие коротких брюк.  Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. | |  | | | | | |  | | | | | |

**Учебно – методическое обеспечение.**

**Литература для обучающихся:**

1. Карпушина Г. Б., Мозговая Г.Г. Учебник «Швейное дело» 9 класс.

– М., Просвещение, 2007

**Литература для учителя:**

1. Мирский С.Л. Методика профессионально-трудового обучения во вспомогательной

школе. – М., Просвещение, 1980.

2. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. – М., Высшая школа, 1978.

3.Мальцева Е.П. Материаловедение швейного производства.

– М., Легкая и пищевая промышленность, 1982.

4. Воронкона.В.В. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида.

5-9 классы сборник 2

-М., Издательство центр 2001

**Дополнительная литература.**

1. Дульнев Г.М. Учебно-воспитательная работа во вспомогательной школе.

– М.: Просвещение, 1981.

2. Дульнев Г.М. Основы трудового обучения во вспомогательной школе.

- М.: Просвещение, 1969.

3. Мирский С.Л. Методика профессионально-трудового обучения во вспомогательной школе.

– Просвещение, 1988.

4. Мирский С.Л. Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в

трудовом обучении. – М.: Педагогика, 1990.

5. Мирский С.Л. Коррекционная направленность трудового обучения во

вспомогательных школах.// Дефектология, 1986, №1.

6. Селевко Г.К. Современные образовательные технологии.

– М., Народное образование, 1998.

7. Вопросы трудового обучения во вспомогательной школы.

Под. ред. Дульнева Г.М. "Просвещение". М, 1965

